

ГШО

Гришинов Ф.А.

Против срока организации  
закупки  
Сабрук М.А.  
и.о.о.то  
10.07.14

"Утверждаю"

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

Тараканов В.А.

Головатый И.И.

" 10 " 07

2014г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку автоматической установки для приготовления эмульсии  
для рудника 4 РУ – 1шт.

1. Назначение автоматической установки для приготовления эмульсии.

Автоматическая установка для приготовления эмульсии предназначена для приготовления мелкодисперсной водомасляной эмульсии в подземных условиях калийного рудника. Установка должна обеспечивать выполнение следующих функций:

1. Забор концентрата для приготовления водомасляной эмульсии (используется концентрат Фемитол-Р-87).
2. Смешивание концентрата с водой с целью получения 3-5%-го раствора.
3. Перекачка приготовленной эмульсии в стационарные емкости.
4. Определение количества готовой эмульсии и выдача информации на контроллер.

2. Технические данные.

	Наименование параметров	Значение
1	Производительность одного цикла, мин.	7,5
2	Объем резервуара для эмульсии, м <sup>3</sup> (л)	2 (2000)
3	Объем резервуара для концентрата (эмульсола), м <sup>3</sup> (л)	0,2 (200)
4	Номинальная вместимость бака для приготовления концентрата	0,2 (200)
5	Номинальная производительность по эмульсии, не менее, м <sup>3</sup> /час	4
6	Номинальная подача насоса циркуляции эмульсии, м <sup>3</sup> /час	20-30
7	Напряжение питания, В	380/660
8	Частота, Гц	50
9	Напряжение цепей управления, В	24 - 42,
10	Суммарная мощность, не более , кВт	10
11	Число циклов, л.	2-3
12	Температура воды для приготовления эмульсии	от +5С до +40С
13	Исполнение электрооборудования не ниже	РН-2

3. Срок поставки :

- III квартал 2014г.

4. Состав изделия.

1 автоматическая установка для приготовления эмульсии

2. Рукава (шланги) для соединения:

- двух резервуаров – 10м. (два шт. по 5м + соединитель)

- резервуара для приготовления эмульсии с шахтной емкостью – 50м.



3. Датчики уровня для резервуара с концентратом -2шт.
4. Датчики уровня для резервуара приготовления эмульсии – 2 шт.
5. Датчики уровня для резервуара хранения эмульсии – 2 шт.
6. Цифровой ручной рефрактометр «СОЖ» PAL-102 ES для измерения концентрации эмульсии.
6. Комплект ЗИП.
7. Инструмент для монтажа и наладки.

5. Эксплуатационная документация.

1. Технический паспорт насоса.
2. Руководство по эксплуатации.
3. Ведомость комплекта запасных частей, инструмента и принадлежностей.
4. Завод-изготовитель должен иметь Сертификат соответствия поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» или Разрешение Госпромнадзора РБ на право изготовления оборудования для применения в рудниках ОАО «Беларуськалий», выданное до 15 февраля 2013 г. и действительное до окончания срока его действия, но не позднее 15 марта 2015 г.

5. установка для приготовления эмульсии должна соответствовать «Правилам технической безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений РБ»

6. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

6. Гарантия.

Гарантийный срок эксплуатации – 30 месяцев с даты поставки или 24 месяца с начала эксплуатации.

Срок поставки - III квартал 2014г. - 1 шт.

Главный инженер 4 РУ

Главный механик 4РУ

Главный энергетик 4РУ

Главный инженер рудника 4 РУ

Главный механик рудника 4РУ

Главный энергетик рудника 4РУ

Согласовано:

Гл. механик ОАО «Беларуськалий»

Гл. энергетик ОАО «Беларуськалий»

В.М. Железняк

В.Р. Ивасечко

О.А. Сопов

А.Н. Ефанов

В.И. Трухан

А.В. Кучинский

Ю.А. Березовский

В.Г. Мигаленя

Зам. главного механика  
4РУ  
Терасимович В.К.

Исаков Д.М.  
п.о. гл. инженера  
рудника 4 РУ

Корольков П.А.  
зам. гл. механика

Ю. ЕМЕЛЬЯНОВ  
Зам. гл. механика