

Иск. 3416 № 127
от 03.05.13

*Копиями от
не оформлять
вещи*

04.05.2013

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на приобретение конвейерных весов для объекта УКС

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО "Беларускалий"
И.И. Головатый
"03" "05" 2013

№ п/п	Наименования:	Параметры:
1	2	3
1.	Цех:	СОФ-2РУ. Объект УКС.
2.	№ проекта:	668-232-10-25-ТХ.С-1.0.0 2РУ. Реконструкция отделения фильтрации. Установка дисковых вакуум-фильтров и пневматической колонной флотомашин. Первая очередь. + 668-232-10-25-ТХ.С-200
3.	Наименование СИ:	Весы конвейерные
4.	Область применения:	Непрерывное измерение массового расхода руды с дисковых вакуум-фильтров.
5.	Характеристики измеряемого продукта:	
5.1	продукт	кек концентрата
5.2	массовая доля калия хлористого	не менее 95,5 % КСl
5.3	массовая доля воды	от 4 до 6 %
5.4	температура	от 15 до 35 °С
5.5	гранулометрический состав	до 1 мм-100 %
5.6	насыпная плотность	1,3 – 1,35 г/см ³
5.7	угол естественного откоса	32 °
5.8	рассыпчатость	100 %
5.9	особые условия	продукт в сухом виде не агрессивен, не токсичен, негорюч, гигроскопичен, пожаро и взрывобезопасен, и хорошо растворим в воде.
6.	Характеристики конвейера:	
6.1	длина конвейера	40 м
6.2	ширина ленты	1000 мм
6.3	угол наклона конвейера	0°
6.4	скорость ленты	1,5 м/с

УМТО
Входящий № 23146
"16" "05" 2013 г.

- 1

6.5	угол наклона боковых роликов	30 °
6.6	диаметр роликов	127 мм
6.7	расстояние между роликами	1000 мм
6.8	внутренняя ширина става конвейера (В)	1220 мм
6.9	межцентровое расстояние между суппортами (А)	1280 мм
6.10	расстояние между прямой и обратной лентой	300-450 мм
6.11	способ натяжения ленты	грузовой
6.12	способ загрузки на ленту	разгрузка вакуум фильтров через течку на конвейер
7.	Технические требования к весам:	Требуемые параметры:
7.1	диапазон измерений (перестраиваемый)	0-150 т/ч
7.2	относительная погрешность измерения	1,0% в диапазоне 1:5
7.3	измерение скорости ленты	0-3 м/с
7.4	расстояние между весами и контроллером	100 м
7.5	весоизмерительная ячейка	
7.5.1	материал корпуса	н/ж сталь, с улучшенной защитой от влаги
7.5.2	возбуждение	номинальное - 10 В пост. тока, максимальное - 15 В пост. тока.
7.5.3	выход	возбуждение 2 мВ/В при номинальной нагрузке
7.5.4	нелинейность	0.02 % от номинального выходного сигнала
7.5.5	гистерезис	0.02 % от номинального выходного сигнала
7.5.6	стабильность	0.01 % от номинального выхода
7.5.7	перегрузка	безопасная - 150 % от номинальной, предельная - 300 % от номин.
7.6	монтаж и конструкция весов	
7.6.1		монтаж и установка весов должна быть выполнена в существующий став конвейера
7.6.2		существующая роликкоопора конвейера должна устанавливаться на динамическую балку весов
7.7	степень защиты	IP 68
7.8	температура окружающей среды	от -20 до +45 °С
7.9	режим работы	непрерывный

7.10	окружающая среда	агрессивная и коррозионная, пары насыщенные солями NaCl, KCl.
7.11	срок службы весов	10 лет
7.12	гарантия	24 месяца
8.	Технические требования к весовому контроллеру:	
8.1	модель	типа ВВ 100
8.2	напряжение питания	24 В± 15 % постоянного тока
8.3	точность	0.1 % диапазона измерения
8.4	разрешение	0.02 % диапазона измерения
8.5	выход:	
8.5.1	аналоговый сигнал	4-20 мА, активный, гальванически развязанный, свободно программируемый во всем диапазоне
8.6	вход:	
8.6.1	весоизмерительная ячейка	постоянное напряжение 0-45 мВ на ячейку
8.6.2	датчик скорости ленты	последовательность импульсов, 0-5 В мин., 0-15 В макс., 1-2000 Гц.
8.7	память	энергонезависимая
8.8	функции контроллера:	
8.8.1		линеаризация нагрузки
8.8.2		автоматическая установка нуля и тарировки
8.8.3		сохранность данных прибора при сбое питания
8.8.4		запрет доступа к изменению параметров
8.9	программирование	свободное программирование через встроенные кнопки
8.10	дисплей	местный, матричный ЖКИ с подсветкой
8.11	кабельный ввод	для кабеля Ø 8-14 мм
8.12	материал корпуса	пластик (поликарбонат)
8.13	температура окружающей среды	от -20 до +45 °С
8.14	степень защиты	IP 65
8.15	устойчив к агрессивным средам	окружающая среда: агрессивная и коррозионная, пары насыщенные солями NaCl, KCl.
9.	Требования к сертификации:	весы должны быть внесены в Государственный реестр средств измерений РФ.
10.	Требования к поставщику.	предоставить данные о содержании драгоценных металлов
10.1	гарантийное обслуживание	представительства компании или сервисный центр по предоставлению услуг на ремонт предлагаемого типа оборудования на территории РФ.

10.2	опыт эксплуатации	представителям-поставщикам необходимо предоставить предложение на оборудованием имеющее опыт эксплуатации или положительный Акт испытаний в ОАО «Беларуськалий».
10.3	ввод в эксплуатацию	шеф монтаж, катировка и запуск в работу
10.4	условия к оформлению и рассмотрению технических предложений	обязательное заполнение графы требуемые параметры в предоставлении технической документации, подтверждающей каждый пункт технических требований
11	Требования к предложению на соответствие Т.З.	предложение признается не соответствующим Т.З. если:
11.1		не отвечает требованиям технического задания;
11.2		не содержит ответов на все вопросы в полном объеме, изложенном в техническом задании;
11.3		участник приславший предложение, отказался исправить выявленные ошибки, неточности или не предоставил ответ на дополнительный запрос.
12.	Требования к комплекту поставки оборудования.	
12.1	весы конвейерные	1 шт. + <i>Идем (Смеч. 668-232-10-25-ТХ.С.2.0.0)</i>
12.2	методика поверки весов	1 шт.
12.3	руководство по монтажу и эксплуатации (в электронном виде и бумажный вариант)	1 шт. (вся документация на русском языке)

Начальник управления автоматизации-
главный метролог



О.М. Чечуха

Начальник отд. автоматизации УА



С.Ф. Волчок

Зам. главного инженера по автоматизации ЗРУ



Д.П. Клишевич

24.04.13
Тарасевич 29.88.52