

02.04.14

✓ /

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку фильтровальной резиновой ленты для вакуум фильтра ВФ10(производства ГДР) для СОФ 4РУ

1. Назначение

Фильтровальная резиновая лента предназначена для образования непосредственно подвижной фильтрующей поверхности необходимой для обезвоживания галитового отвала, полученного в результате обогащения сильвинита галургическим методом. Предназначена для эксплуатации в составе вакуум-фильтра ленточного типа ВФ10. Фильтровальная резиновая лента представляет собой бесконечную (кольцо) ленту, оборудованную по сторонам гофрированными бортами, по рабочей поверхности ленты имеются поперечные (относительно оси симметрии ленты) канавки для сбора фильтрата, по центру которых (по оси симметрии ленты) имеется перфорация для отвода собранного фильтрата в вакуум-систему фильтра.

2. Количество: 2 шт.

3. Требуемые технические характеристики фильтровальной ленты:

3.1. Ширина, мм	1070
3.2. Длина (бесконечная), мм	28150
3.3. Наружный слой сверху, мм	12
3.4. Наружный слой снизу, мм	6
3.5. Растягивающий элемент (тяговый носитель)	EE800/4
3.6. Качество резины (базисное качество)	SBR008
3.7. Зона вакуум-камеры, мм	100±10
3.8. Характеристика поперечной канавки:	
3.8.1. длина канавки, мм	850
3.8.2. ширина канавки, мм	13
3.8.3. глубина канавки, мм	10
3.8.4. шаг канавки ленты, мм	20
3.8.5. удлиненное отверстие, мм	35×10

3.9. На несущей ленте слева и справа провулканизировать холодной вулканизацией L-образные гофрированные боковые профили высотой 150 мм., которые препятствуют переливу суспензии в зоне загрузки и способствуют формированию максимальной толщины слоя.

01 04 14

4. Характеристика и условия места установки фильтровальной резиновой ленты, условия эксплуатации:

4.1. Режим работы	непрерывный
4.2. Годовая наработка, не менее, ч	8700
4.3. Работает совместно с фильтротканью типа	E3-0760
4.4. Трение по вакуум-камере, по боковым направляющим вакуум-фильтра, изготовленным из нержавеющей стали.	
4.5. Диаметр приводного барабана, мм	1300
4.6. Диаметр натяжного барабана, мм	1300
4.7. Межосевое расстояние, мм	12000±300
4.8. Скорость ленты, не более, м/с	0,8

5. Характеристика продукта, поступающего на фильтрацию:

5.1. Суспензия галитового отвала:

5.1.1. влажность	8 ÷ 14%
5.1.2. насыпная плотность	1,6 т/м ³
5.1.3. температура	65-75 ⁰ С

5.2. Химический состав жидкой фазы:

11,7÷15,92 %	KCl
15,55÷21,92%	Na Cl
3,08÷5,25%	MgCl ₂ + CaCl ₂
остальное - вода	

5.3. Твердая фаза:

5.3.1. химический состав:

до 1,5 %	KCl
до 3 %	н.о. + CaSO ₄
не менее 94%	Na Cl

5.3.2. ситовой анализ фракций:

+ 5	7,1 ÷ 12,6 %
+ 2,5	14,1 ÷ 20,0%
+ 1,0	24,5 ÷ 38,3%
- 1,0	33,3 ÷ 47,8%

в том числе:

+ 0,5	17,3 ÷ 22,3%
+ 0,125	13,2 ÷ 21,5%
- 0,125	1,5 ÷ 4,0%

6. Поставка 4 квартал 2014 г.

7. Требования к поставщику:

7.1. Гарантийные обязательства - поставщик гарантирует качественную и безопасную работу в течение 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию;

7.2. Указать технический стандарт на изделие страны-производителя.

7.3. Консервация и при необходимости упаковка фильтровальной резиновой ленты, должна обеспечивать сохранность ее при транспортировке,

погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа на открытом воздухе.

8. Требования к конкурсному предложению:

8.1. Техническая часть предложения должна содержать ответы на все поставленные вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.2. Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:

8.2.1. оно не отвечает требованиям технического задания;

8.2.2. оно не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;

8.2.3. участник предоставивший предложение отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности;

8.2.4. участник не предоставил информацию по дополнительному запросу в установленные сроки;

8.2.5. информация предоставлена на иностранном языке, с указанием технических стандартов, действующих в стране происхождения товара.