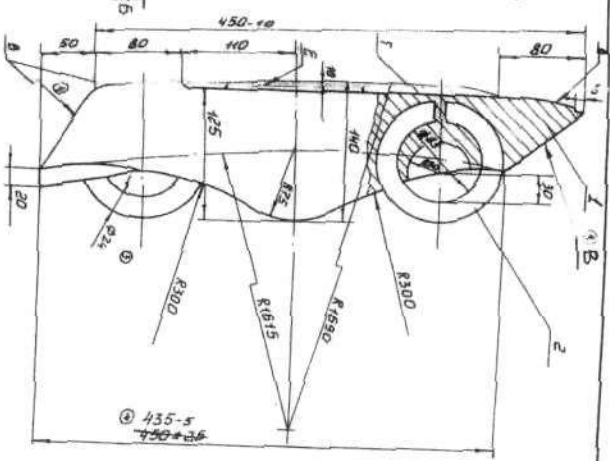
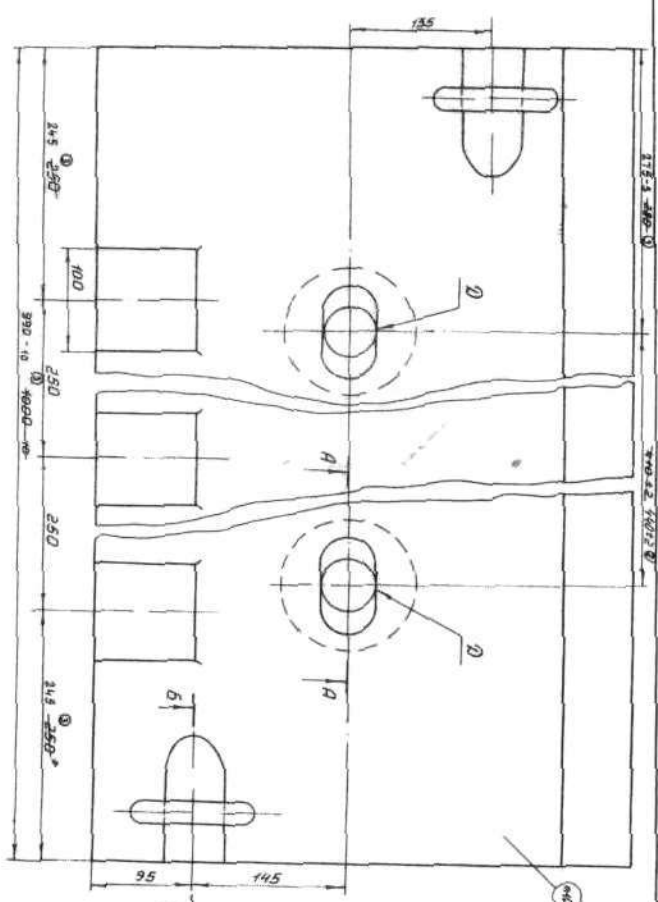


10. Изготовитель, изготавливающий по заказу, несет ответственность за соответствие размеров и качества продукции. Если выявлены отклонения от размеров, указанный клиент должен уведомить изготовителя в течение 14 дней с момента поставки. Если отклонения выявлены после 14 дней, ответственность за качество продукции несет клиент.

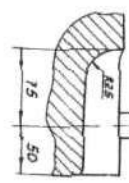
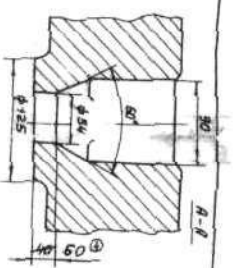
1. Размеры для справок
 2. Толщина износостойкого оребрения по кн П ГОСТ 2003-95
 3. НВ5-217
 4. Неугловые литейные радиусы 5-10мм
 5. Концы фланца обрабатываются шероховатостью R_a
 6. Фланцевая поверхность на расстоянии 5мм от диаметра D
 7. На поверхности фланца должны быть:
 а) Мелкие выемки после обработки
 б) Небольшие углубления
 в) Мелкие дефекты
 г) Небольшие дефекты
 д) Небольшие дефекты
 е) Небольшие дефекты
 ж) Небольшие дефекты
 з) Небольшие дефекты
 8. Износостойкость (не более 20% веса металла) должна быть не менее 5мм
 9. Износостойкость (не более 20% веса металла) должна быть не менее 5мм
 10. Износостойкость (не более 20% веса металла) должна быть не менее 5мм

12.101.00.002

1	1-141 792 С6	12.101.00.002
2	Броня	12.101.00.002
3	Броня	12.101.00.002
4	Броня	12.101.00.002
5	Броня	12.101.00.002
6	Броня	12.101.00.002
7	Броня	12.101.00.002
8	Броня	12.101.00.002
9	Броня	12.101.00.002
10	Броня	12.101.00.002
11	Броня	12.101.00.002
12	Броня	12.101.00.002
13	Броня	12.101.00.002
14	Броня	12.101.00.002
15	Броня	12.101.00.002
16	Броня	12.101.00.002
17	Броня	12.101.00.002
18	Броня	12.101.00.002
19	Броня	12.101.00.002
20	Броня	12.101.00.002
21	Броня	12.101.00.002
22	Броня	12.101.00.002
23	Броня	12.101.00.002
24	Броня	12.101.00.002
25	Броня	12.101.00.002
26	Броня	12.101.00.002
27	Броня	12.101.00.002
28	Броня	12.101.00.002
29	Броня	12.101.00.002
30	Броня	12.101.00.002



Окончательные параметры для изготовления:
 Диаметр - в том черт. на \varnothing и \varnothing и
 наружн. профиль 245



- 1 * Размеры для справок
- 2 Точность изготовления см. табл. по п. 1 ГОСТ 2009-55
- 3 НВ = 217
- 4 Нормальные диаметры резьбы 5-10 мм
- 5 Концы детали приобрести шлоном с острием по стандарту Д.
- 6 Допускается обработка на длине 1000 мм не более 4 мм
- 7 На подверженности браки допускается
- 8 Истичные вставки после окантовки должны выдвигаться на 10 мм по длине вала
- 9 не подверженности (исключить неровности)
- 10 Диаметры отверстий в виде равных не более 5 мм и в диаметре 5 мм
- 11 в местах крепления привалки не более 15 мм и в диаметре 20 мм.
- 12 Не допускается наличие валиков, выступов, впадин, заусениц, задиры
- 13 Диаметры под валами и подверженности в диаметре 5 мм и диаметры
- 14 Диаметры под валами и подверженности в диаметре 5 мм и диаметры
- 15 Нормированная обработка
- 16 Сметанные болты Е от номинального расположения не болты
- 17 болты по 1 стандарт на стандарты ГОСТ 180-70
- 18 болты по 2 стандарты 3 ГОСТ 180-70

№ п/п	ИЗМ.	Содержание изменений	Дата	Исполнитель	Проверенный	Согласованный
1	1	Исходный вариант	10.01.00			
2	2			
3	3			
4	4			
5	5			
6	6			

1210100.003	Броня	Длина	144
		Ширина	320
		Высота	125
		Толщина	7
		Материал	ТНД

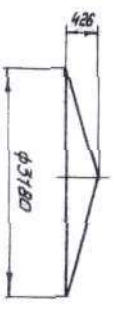
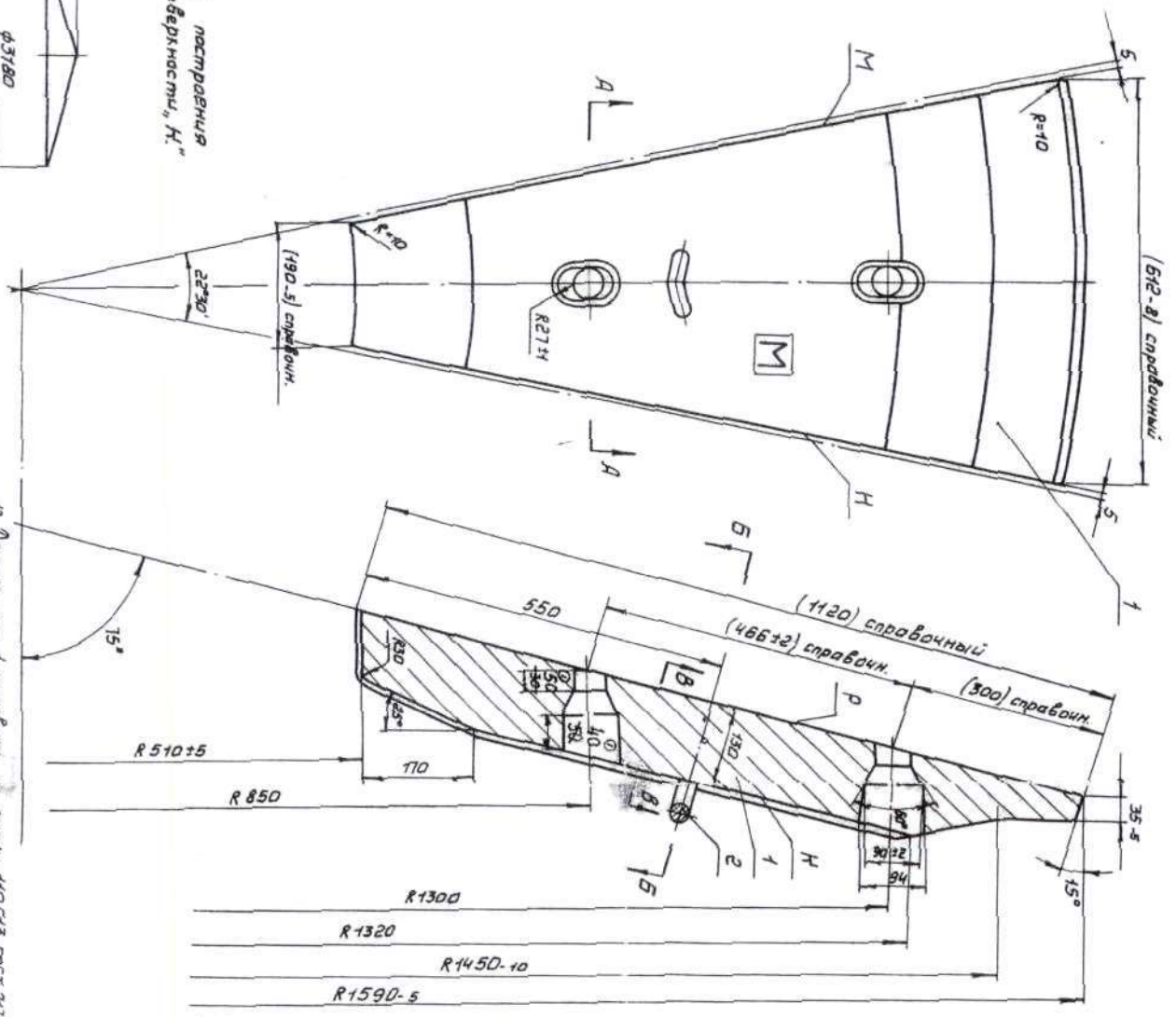
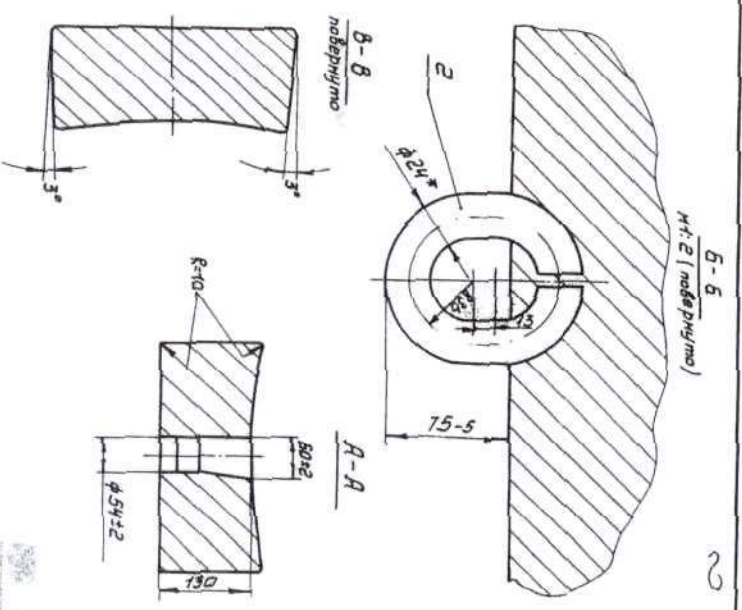


Схема поправки
поверхности, "Н"



12. Ветель поз 1 установить из стали 40Г13 ГОСТ 2176-57.
детале поз 2 - из ст 3 ГОСТ 380-70.

1. $H_8 \leq 217$.
2. Неукрепленные литейные радиусы $5 \div 10$ мм.
3. Дверцы под болты привертывать накатом.
4. Профили фронты привертывать шаблоном с базой на отв. ф 54; после гоневой резки глубиной до 10 мм на длине до 100 мм.
5. На поверхность фронты допускаться не более выветы.
6. На поверхность "Н", "Н" допускаться выветы высотой не более 4 мм и длиной до 150 мм.
7. На поверхности "Р" допускаться без обработки литейные шероховатости глубиной до 10 мм и площадью до 200 кв. см.
8. В местах срезов привертыв допускаться не более шероховатости длиной до 50 мм.
9. Площадь поверхности - 23 м² (для экспорта).
10. Размер 35-е вывернуть по оси фронты.
11. На поверхности фронты "Н" допускаться неукрепленности до 7 мм.



12.1.01.00.004

1	1251	2-142972СБ	№ чертежа
2	1251	Броня торцовая	42-58
3	1251	Броня торцовая	№ отв. вида
4	1251	Наличник ф 32	№ отв. вида
5	1251	Сборочный чертеж	№ отв. вида
6	1251	Листок № 1	№ отв. вида
7	1251	Листок № 2	№ отв. вида
8	1251	Листок № 3	№ отв. вида
9	1251	Листок № 4	№ отв. вида
10	1251	Листок № 5	№ отв. вида
11	1251	Листок № 6	№ отв. вида
12	1251	Листок № 7	№ отв. вида
13	1251	Листок № 8	№ отв. вида
14	1251	Листок № 9	№ отв. вида
15	1251	Листок № 10	№ отв. вида