

Ремонтно-механический цех

УТВЕРЖДАЮ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №2  
(вх.3561 от 10.10.2017г.)

Главный механик  
ОАО «Беларуськалий»  
\_\_\_\_\_ Ю.А.Березовский  
\_\_\_\_\_ 2017г.

на приобретение для РМЦ ОАО  
«Беларуськалий» материалов для  
футеровки плавильных печей и  
разливочных ковшей.

1. Полное наименование: футеровочные материалы для плавильных и разливочных ковшей.
2. График поставок: IV квартал.
3. Технологические показатели: материалы предназначены для выполнения футеровки плавильных печей и ковшей для разлива расплавленного металла.
4. Технические характеристики:
  - 4.1. Необходимое количество закупаемых изделий: 0,6 т.
    - 4.1.1. наименование: огнеупорный бетон Supratest CT2 или аналог;
    - 4.1.2. тип продукта: заливной огнеупор низкой влажности на основе оксида алюминия с низким содержанием цемента, предназначенный для ковшей, конструктивных элементов, индукционных электропечей и для изготовления литых фасонных форм;
    - 4.1.3. химический состав:  $Al_2O_3$  81 %,  $SiO_2$  12.5 %,  $TiO_2$  3,2 %,  $MgO$  0,3 %,  $CaO$  1,6 %, другие 1,4 %;
    - 4.1.4. максимальная рабочая температура: 1705 °С;
    - 4.1.5. максимальная крупность частиц: 6 мм;
    - 4.1.6. плотность: 2,72 г/см<sup>3</sup>;
  - 4.2. Необходимое количество закупаемых изделий: 0,2 т.
    - 4.2.1. наименование: огнеупорный бетон Supratest HL 74SF или аналог;
    - 4.2.2. тип продукта: заливной огнеупор низкой влажности на

- алюмосиликатной основе с низким содержанием цемента, который содержит в своём составе стальные волокна;
- 4.2.3. способ установки: вибрация;
  - 4.2.4. состояние поставки: сухая;
  - 4.2.5. химический состав:  $\text{Al}_2\text{O}_3$  51 %,  $\text{SiO}_2$  40,8 %,  $\text{TiO}_2$  2,5 %,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  1 %,  $\text{CaO}$  2,8 %;
  - 4.2.6. максимальная рабочая температура: 1650 °С;
  - 4.2.7. максимальная крупность частиц: 5 мм;
  - 4.2.8. плотность: 2,40 г/см<sup>3</sup>;
- 4.3. Необходимое количество закупаемых изделий: 0,2 т.
- 4.3.1. наименование: монтажный клей Lusil Montage Adhesive или аналог;
  - 4.3.2. химический состав:  $\text{Al}_2\text{O}_3$  84,8 %,  $\text{MgO}$  12,1 %,  $\text{SiO}_2$  0,4 %,  $\text{TiO}_2$  менее 0,1 %,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  менее 0,1 %,  $\text{CaO}$  1,9 %;
5. Гарантии:
- 5.1. Гарантия на качество – не менее 12 месяцев.
6. Примечания:
- 6.1. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании в виде сравнительной таблицы.
  - 6.2. Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:
    - 6.2.1. Оно не отвечает требованиям технического задания.
    - 6.2.2. Не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании.
    - 6.2.3. Участник, представивший предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности.

Главный инженер РМЦ

М.Ф.Янович

Заместитель начальника РМЦ по  
производству

В.А.Лосик

Начальник ПТБ РМЦ

С.П.Потапенко

Начальник литейного участка

О.Л.Литвинов