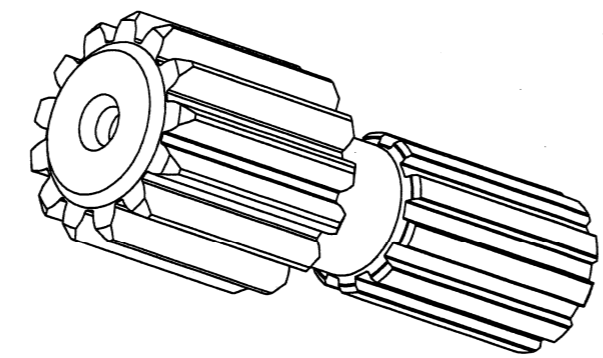
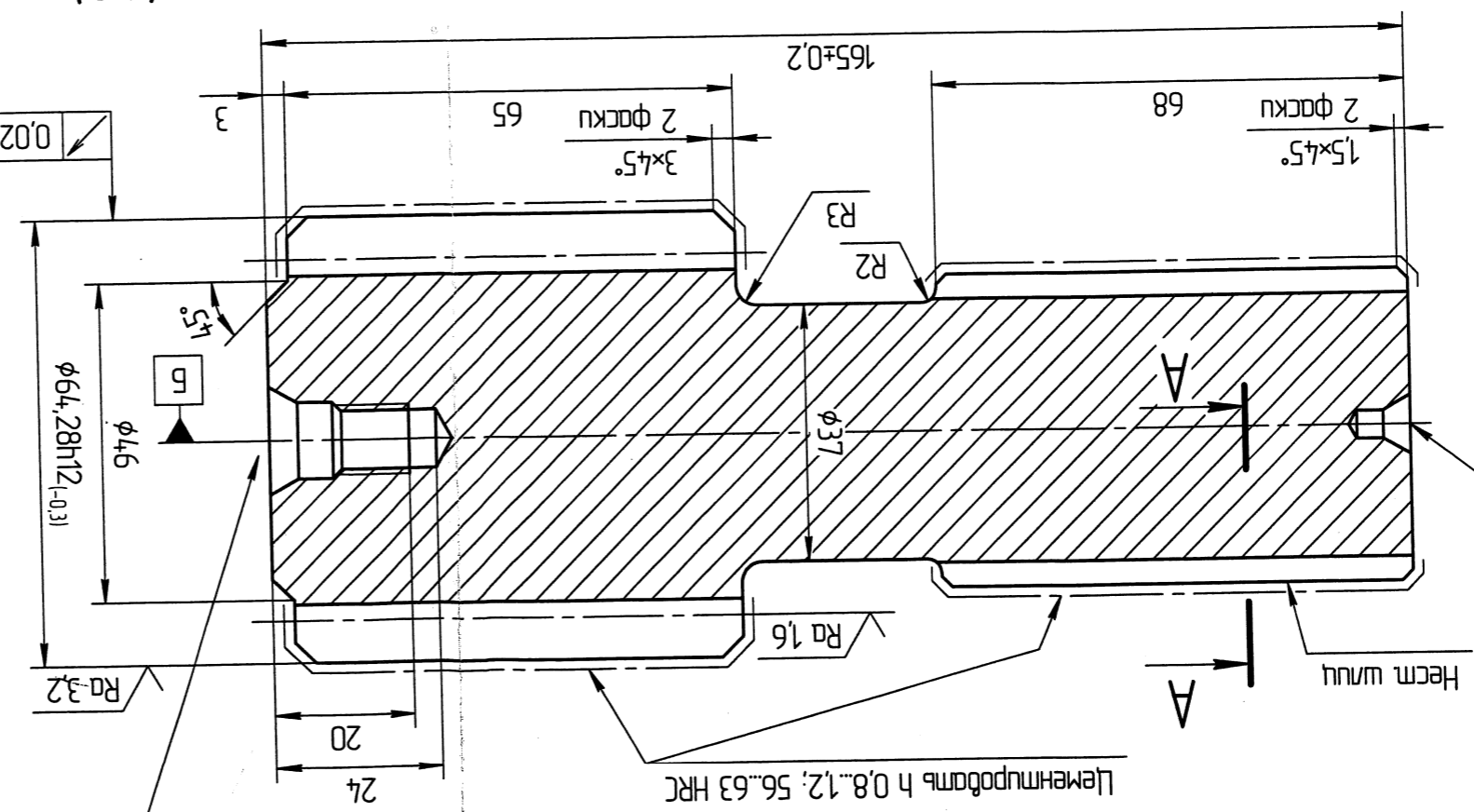
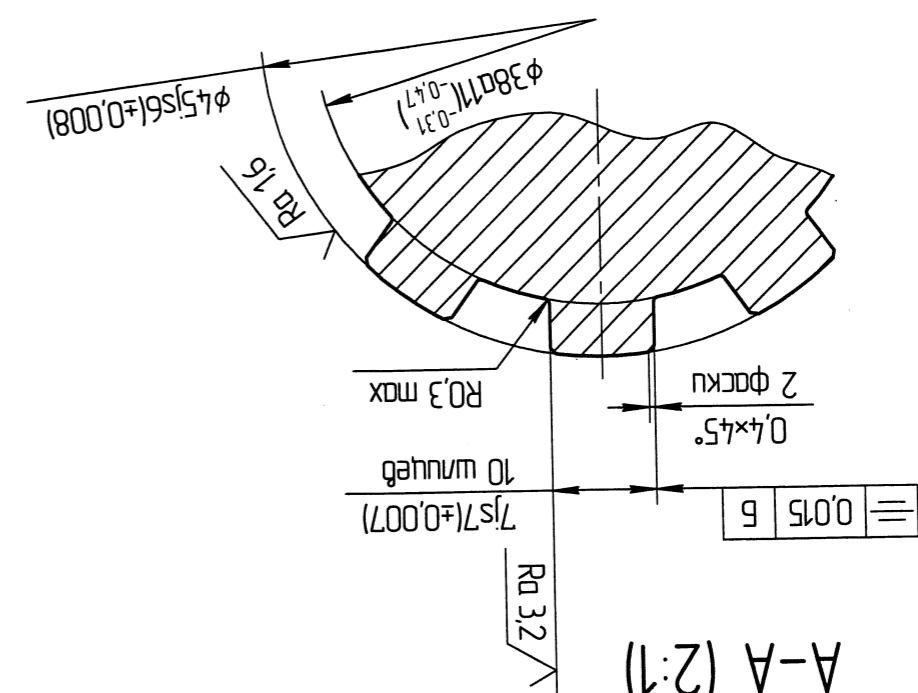


№ д. пр. имен.	Спроб. №	Подп. и дата	№ д. № д. №	№ д. № д. №	Взв. и №	Подп. и дата
----------------	----------	--------------	-------------	-------------	----------	--------------

1. 240...300 HB.
2. Обше донгску по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2
3. Проект выполнен на основании заявки №3.454-2014.



100.00.10.56.74

Общ. черт. F M10 ГОСТ 14034-74

Общ. черт. А4
ГОСТ 14034-74
Несм шлиц

√ Ra 12.5 (✓)

Модуль	m	4
Число зубьев	Z	13
Исходный конгр	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0.671
Сменаь точности	-	по ГОСТ 1643-81
Линя общей нормали	W	32.086 ^{-0.055} _{-0.135}
Донгск на конадне длены	F ^w	0.022
Донгск на конадне	F ⁱ	0.056
целурмелного	F ⁱ	0.025
расстояние	F ⁱ	0.025
Донгск на	F ^r	0.04
радиальное	F ^r	0.04
зубчатого	F ^r	0.04
венца	F ^r	0.04
конроупробамь	F ^r	0.04
при омгисмбуну	F ^r	0.04
обкатки с	F ^r	0.04
целурмелной	F ^r	0.04
профиля зуда	F ^r	0.04
Донгск на	F ^r	0.01
напробленя зуда	F ^r	0.01
Радиус разберности	F ^r	6.43827
збавленны в начале	F ^r	6.43827
работого участка профила	F ^r	6.43827
Общая длина чертажа	F ^r	0.04
состоящего из	F ^r	0.04
этого количества	F ^r	0.04
сегментов	F ^r	0.04
04.95.01.00.002	F ^r	0.04

Возм самодельны шатныи БС-17В (и.и. №256272) квалса бегуше упробленое. Сгипуца квалса с мвалемпрону пердечену

04.95.01.00.001

Щелерня бегуща
M=4, Z=13

Имя/Исч. № док.м.	Подп.	Дата
Разраб./Исч. № док.м.	Подп.	Дата
Проб./Исч. № док.м.	Подп.	Дата
И.контр.	Подп.	Дата
И.контр.	Подп.	Дата
И.контр.	Подп.	Дата

Масса	/мм	Масштаб
2.24		1:1
Лист	Листов	7

Шумное предприятие
"Квалупроект"

СММ/Р 18Х1Т ГОСТ 4543-71

04.95-1