

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1
на закупку биоцида

1. Назначение – водный раствор биоцида используется в качестве реагента для подготовки охлаждающей воды ЦМЭЛ 4 РУ.

2. Требования:

Наименование показателей	Требования
1. Плотность, г/см ³ , не менее	1,03
2. Растворимость в воде, %	100
3. рН водного раствора (100%)	7,7-8,7
4. Массовая доля четвертичных аммониевых соединений, %	5-15

3. При поставке реагента требуется обеспечение паспортом безопасности и ТНПА.

4. Требования к упаковке. Пластиковые канистры по 10-25 кг.

5. Срок годности. Не менее 1 года с даты поставки.

 Козец М.А.
инженер УМТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №2
на закупку стабилизатора жесткости

1. Назначение – водный раствор стабилизатора жесткости используется в качестве реагента для подготовки охлаждающей воды ЦМЭЛ 4 РУ.

2. Требования:

Наименование показателей	Требования
1. Плотность, г/мл	1,1-1,2
2. Растворимость в воде, %	100
3. pH водного раствора (100 %), не менее	11
4. Массовая доля полиакриловой кислоты (модифицированной) HEDP (1-гидроксиэтан 1,1 дифосфорная кислота), %	5-20
5. Массовая доля АТМР аминотрис (метанфосфоновая кислота), %	1-2,5
6. Массовая доля гидроксида натрия, %	5-20

3. При поставке реагента требуется обеспечение паспортом безопасности и ТНПА.


4. Требования к упаковке. Пластиковые канистры по 10-25 кг.

5. Срок годности. Не менее 1 года с даты поставки.


Козец М.А.
инженер УМТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №3
на закупку реагента коррекционной обработки воды
для теплоэлектростанции ОАО «Беларуськалий»

1. Назначение: для постоянного дозирования в питательную воду в действующей технологической схеме питания паровых котлов для защиты от коррозии и отложений оборудования и конденсатопроводов.
 2. Форма - жидкость из моно- и полиаминов и полиакрилатов
 3. Химический состав:
 - концентрация смеси аминов - не менее 40%
 - наличие летучего редутора кислорода
 4. Физико-химические свойства:
 - способность перехода в парообразное состояние
 - связывание остаточного кислорода
 - пассивирование поверхностей с образованием гематитового слоя
 - обеспечивание pH пара и конденсата - не менее 8,5
 - отсутствие в составе реагента гидразина, карбогидразида, бисульфита натрия
 5. Точка замерзания - -1 °С.
 6. Точка кипения - 100 °С.
 7. Плотность при 20 °С - 1,05 г/см³.
 8. Величина pH при 20 °С - 11,5.
 9. Растворимость в воде - полностью растворим
 10. Точка воспламенения - отсутствует
 11. Стабильность при давлении 4,0 МПа - стабилен
 12. Стабильность при температуре не менее 500 °С - стабилен.
 13. Способность перехода в парообразное состояние.
 14. Форма поставки - бочки емкостью 30л, 60л.
 15. Срок поставки - IV квартал 2017 года
 16. Количество - 0,852 т
 17. Реагент должен быть изготовлен в соответствии со стандартами менеджмента качества ISO 9001 (компания-претендент должна предоставить копию Сертификата ISO).
 18. Наличие паспорта безопасности.
 19. Предоставление информации об использовании реагента на предприятиях РБ.
 20. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.
- Предложение признается не соответствующим, если:
- оно не отвечает требованиям технического задания;
 - не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
 - участник, представивший предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности.


Козец М.А.
инженер УМТО