

Лом №1

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»
_____ И.А. Подлесный
«___» _____ 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку устройства для очистки тяговых канатов
типа JSA-7560 GARAVENTA AG
согласно плану закупок оборудования для СОФ 1РУ на 2018 год.

- | | |
|---|---|
| 1. Назначение: | очистка тяговых канатов и их стыков канатно-ленточного конвейера «Metso» перед смазыванием, удаление загрязнений между прядями без повреждения каната |
| 2. Тип | JSA-7560 GARAVENTA AG |
| 3. Диапазон температур окружающей среды | -30 ⁰ С +40 ⁰ С |
| 4. Условия работы | агрессивная, коррозионная среда |
| 5. Транспортируемый конвейером материал | сильвинитовая руда |
| 6. Технические характеристики: | |
| 6.1. Диаметр каната, мм | 38 |
| 6.2. Тип каната | Solitec 6xK26WS |
| 6.3. Скорость движения каната, м/с | от 2 до 4,8 |
| 6.4. Количество прядей каната | 6 |
| 6.5. Сила натяжения канатов, кН | 160 |
| 6.6 Тип очистного элемента | щетка, головка профиля канавки каната межпрядная |
| 6.7 Головка профиля канавки каната межпрядная | выполнена из мягкой стали |
| 6.8 Щетка | двойная (щетка и щетина) |
| 7. Документация (на русском языке): | паспорт, руководство по монтажу, безопасной эксплуатации и обслуживанию (2 комплекта) |
| 8. Количество, шт.: | 1 |
| 9. Срок поставки: | III кв. 2018г. |
| 10. Комплектность | устройство очистки, набор сменных головок из мягкой стали, набор щеток и щетин, устройство фиксации очистного механизма на канате |
| 10.1. ЗИП | комплект быстроизнашиваемых деталей на период гарантийного обслуживания, специальный инструмент для ремонта и технического обслуживания смазочного устройства |

11. Гарантийные обязательства,
не менее, мес.: 24 (с момента эксплуатации)
12. К рассмотрению принимаются технические предложения претендентов:
- содержащие ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в тех. задании.
13. Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:
- оно не отвечает требованиям тех. задания;
 - не содержит ответов на все вопросы, изложенные в тех. задании;
 - участник, предоставивший предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности.

Главный инженер СОФ 1РУ
И.о. главного механика СОФ 1РУ

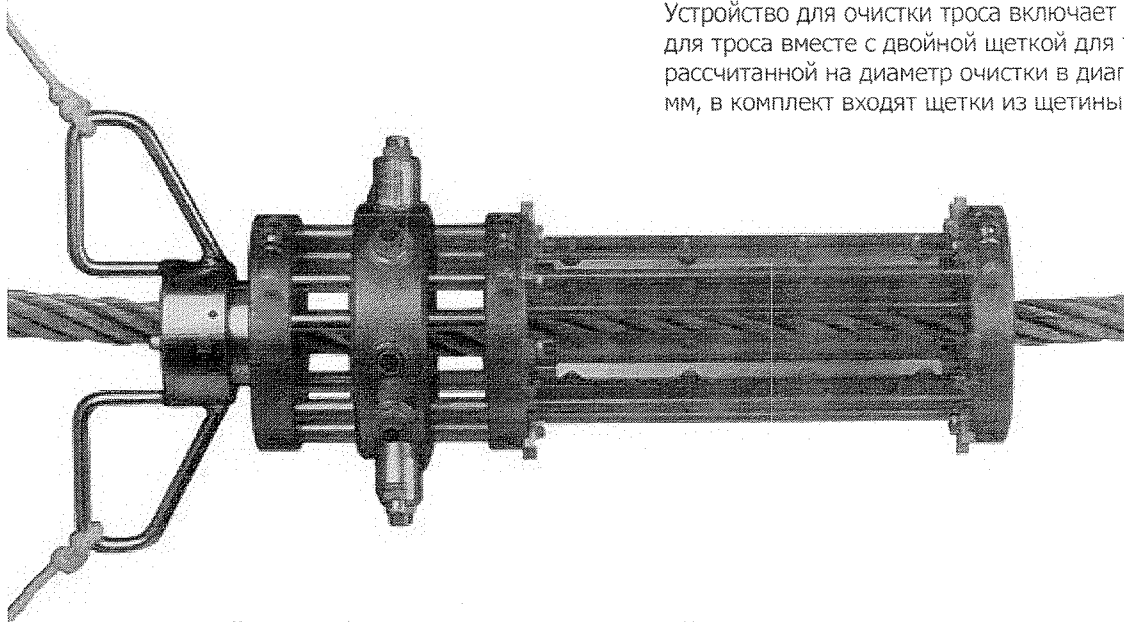
Г.С. Курилович
С.А. Беньковский

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик ОАО «Беларуськалий»
Главный инженер 1РУ
Главный механик 1РУ

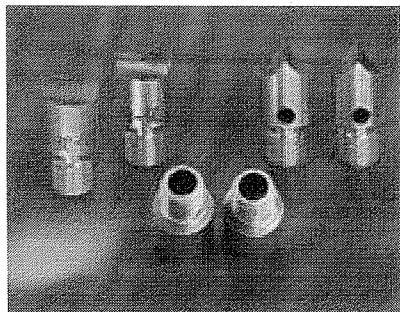
Ю.А. Березовский
В.П. Павлюкевич
И.А. Стельченко

Устройство для очистки троса включает в себя канавку для троса вместе с двойной щеткой для троса, рассчитанной на диаметр очистки в диапазоне $\varnothing 15-60$ мм, в комплект входят щетки из щетины

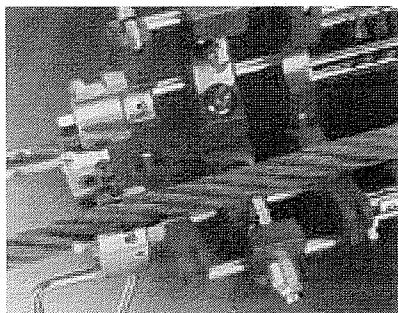


Сменный инструмент для очистки из мягкой стали.

Головка выполнена в соответствии с формой канавки под трос. Имеет заданную точку останова.



Глубокая очистка канавок троса. Удаление загрязнений из канавки без повреждения тросов, простой переход через точку срачивания



Лом №2

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»
И.А. Подлесный
«___» _____ 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку устройства для смазки типа JSA-800/856 (803)
и очистки тяговых канатов типа JSA-7560 канатно - ленточного конвейера «Metso»
согласно плану закупок для СОФ 1РУ на 2018 год.

1. Назначение и область применения.

Защита от коррозии и абразивного износа канатов путем равномерного нанесения смазки под давлением с проникновением ее до сердечника.

2. Технические требования

2.1. Диаметр смазываемого каната, мм - 38.

2.1.1. Количество ветвей каната, шт - 2

2.2. Конструкция и направление свивки канатов - Solitec 6xK26WS, правое направление свивки.

2.3. Питающая сеть - 380В, 50Гц.

2.4. Применяемая канатная смазка – Nurosten N113.

2.4.1. Расход смазки регулируемый - $0,025 \div 0,05$ кг/м. из расчета на 0,5-1,0 % от веса 1 м.п. каната.

2.5. Тип питающей сети - трехфазная с глухозаземленной нейтралью.

2.5.1. Мощность электродвигателя – расчетная.

3. Дополнительные требования

3.1. Установка для очистки и принудительной смазки канатов (далее по тексту установка) должна обеспечить:

- смазку каната по всей длине с проникновением смазочного материала к сердечнику каната;

- очистку каната от старой смазки и рудной пыли;

3.1.1. Очистка каната от старой смазки и нанесение новой должны осуществляться за один проход при скорости движения каната 2,0-4,0 м/с;

3.2. Установка должна иметь:

- устройство для отвода в сторону старой смазки и рудной пыли;

- устройство для сбора в емкость лишней смазки;

- возможность подогрева смазки в зимний период;

3.3. Установка должна сохранять работоспособность при смазке каната имеющего разрывы проволок;

3.4. Способ консервации по ГОСТ 9.014-78 должен обеспечить сохранность изделия при транспортировке, погрузочно - разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа в течение 6 месяцев в условиях хранения по ГОСТ 15150-698(ОЖ-3) в атмосфере тип 4.;

рег. № 2182
от 12.04.2018

3.5. Все таблички и надписи должны быть выполнены на русском языке.

4. Документация, входящая в состав технического предложения

4.1. Техническое предложение, состоящее из:

- текстовой части с ответами на все требования настоящего технического задания;
- графического материала, содержащего рисунки с габаритными и присоединительными размерами;

4.2. Сертификат о соответствии поставляемого оборудования требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования», либо гарантийное письмо о предоставлении вышеуказанного документа до момента поставки оборудования.

5. Документация, поставляемая с оборудованием

5.1. Сертификат соответствия поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

5.2. Руководство по эксплуатации ГОСТ 2.610-2006 и статье 4 п.8 ТР ТС 010/2011

5.3. Технический паспорт на изделие.

Весь текстовый материал и основные надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

6. Комплект поставки

6.1. Установка комплектная включающая в себя:

- корпуса смазочного устройства с набором уплотнительных элементов для канатов правой свивки;
- комплект скребков для очистки каната правой свивки;
- электронасос для подачи смазки под давлением (количество смазки в ёмкости насоса не менее 50кг и не более 60кг);
- воздушный компрессор с блоком подготовки воздуха и ресивером объёмом не более 24л;
- комплект соединительных рукавов длиной по 5м;
- комплект быстроизнашиваемых деталей на период гарантийного обслуживания;
- специальный инструмент для ремонта и технического обслуживания смазочного устройства;
- каталог запасных частей для заказа;

6.2. Количество – 1 комплект

6.3. Срок поставки – III кв. 2018

7. Гарантийные обязательства

Предприятие - изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию.

8. Требования к конкурсному предложению

8.1. К рассмотрению технических предложений допускаются участники конкурса не имевшие ранее претензий по качеству предлагаемого оборудования.

8.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.3. Техническое предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Главный инженер СОФ 1РУ
Главный механик СОФ 1РУ
Главный энергетик СОФ 1РУ

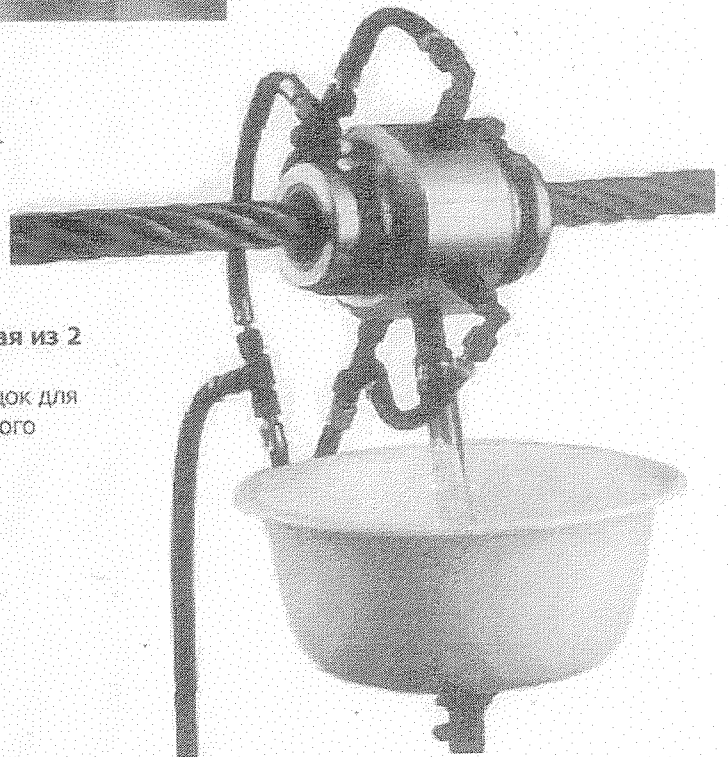
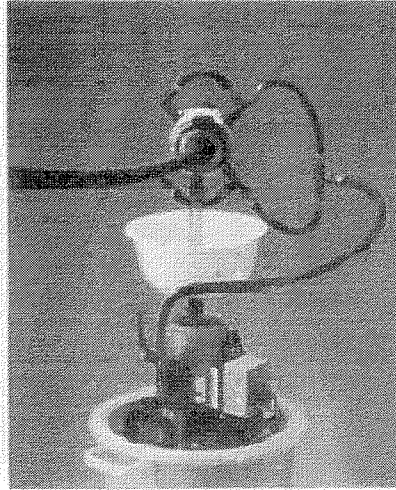
СОГЛАСОВАНО:

Главный механик ОАО «Беларуськалий»
Главный энергетик ОАО «Беларуськалий»
Главный инженер 1РУ
Главный механик 1РУ
Главный энергетик 1РУ

Г.С. Курилович
А.В. Мощин
М.Л. Статкевич

Ю.А. Березовский
А.А. Стельченко
В.П. Павлюкевич
И.А. Стельченко
А.Н. Вьюгов

Устройство смазывания троса



Алюминиевая головка для впрыска, состоящая из 2 частей.

Имеет 6 высококачественных плоскоструйных насадок для обеспечения оптимального проникновения смазочного вещества.