

Исх. 34/6 № 223
от 17.09.13

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»
И.И. Головатый
06 09 2013

Колодицкий И.И.

16 → *18.09.13*
Зам. начальника
отдела ОЗО УМТО
Лесняк Д.В.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 14.1
на изготовление и поставку блоков комплекса
микропроцессорного управления конвейерами (КМУК)
типовое.

1. Назначение.

Комплекс микропроцессорного управления конвейерами (КМУК) предназначен для автоматизации конвейерного транспорта на горизонтах рудников ОАО «Беларуськалий» с обеспечением требований, предусмотренных «Правилами безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений Республики Беларусь» и других действующих нормативных документов. Разработчиком программного обеспечения для комплекса микропроцессорного управления конвейерами является ОАО «Беларуськалий».

Комплекс состоит из:

- 1.1. блоков управления конвейером БУК, БУК-Ч или БУК-П (один на конвейер);
- 1.2. блоков передачи данных поверхностных БПД-П;
- 1.3. блоков передачи данных подземных БПД;
- 1.4. центральных станций ЦС;
- 1.5. устройств контроля состояния концевых выключателей и датчиков УКСКВД (в зависимости от длины конвейера 2-3 шт.);
- 1.6. блоков управления шибером БУШ или блоком управления вспомогательного оборудования на базе БУК-П;
- 1.7. блоков управления вспомогательными механизмами БУВ и БУМ;
- 1.8. усилителя сигнала УС;
- 1.9. центра управления, на базе ПЭВМ;
- 1.10. блоков питания рудничных БПР.

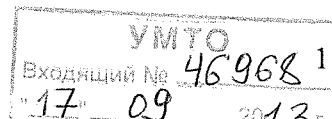
Комплектация аппаратуры КМУК определяется типом и длиной конвейера, схемой построения маршрута конвейерной линии.

2. Обязанности Поставщика.

2.1. После заключения договора на поставку оборудования Поставщик должен организовать производство заказанных блоков для КМУК по документации Заказчика.

2.2. С поставкой блоков КМУК Поставщик предоставляет следующую документацию:

- технические условия на выпуск блоков КМУК;



- технические паспорта;
- Сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011), или разрешение Госпромнадзора РБ на право изготовления оборудования для применения в рудниках ОАО «Беларуськалий», выданное до 15 февраля 2013 г. и действительное до окончания срока его действия, но не позднее 15 марта 2015 г.

2.3. Поставщик тестирует поставляемые блоки совместно с Заказчиком по требованию заказчика.

2.4. Поставщик изготавливает стенд, имитирующий работу конвейера под управлением блоков БУК-Ч, БУК-П, для проверки их работоспособности.

2.5. Не допускается использование оборудования или других комплектующих по типу, отличающихся от предусмотренных в документации, без согласования с Заказчиком и внесения соответствующих изменений в конструкторскую документацию.

3. Требования к Поставщику оборудования.

3.1. Наличие опыта разработки, изготовления и поставки опытных и серийных образцов электротехнического оборудования и электронных устройств для рудников.

3.2. Наличие специального разрешения (лицензия) Госпромнадзора МЧС РБ на право осуществления деятельности в области изготовления электротехнического оборудования для калийных рудников РБ.

3.3. Наличие собственной производственно-технической базы.

3.4. Наличие сервисного центра по ремонту оборудования на территории Республики Беларусь.

4. Обязанности Заказчика.

После заключения договора на изготовление блоков для КМУК Заказчик передает производителю полный комплект документации, необходимой для организации выпуска блоков комплекса микропроцессорного управления конвейерами, без права изготовления изделия для других заказчиков.

5. Перечень технической документации на изготовление блоков для КМУК, передаваемый претендентам для подготовки технико-коммерческого предложения.

5.1. Принципиальные электрические схемы блоков, спецификации с перечнем количества и типов элементов.

5.2. Комплект документации для составления технико-коммерческого предложения можно получить на основании письменного запроса.

6. Другие требования к аппаратуре.

6.1. Срок службы должен быть не менее 7 лет.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации не менее 24 месяцев.

7. С техническими предложениями поставщик предоставляет:

7.1 Референт-лист по изготовлению электротехнических изделий для рудников.

7.2 Подтверждение условия технической поддержки выпускаемых блоков комплекса микропроцессорного управления конвейерами в течение 7 лет.

8. Количество и наименование оборудования.

8.1. Для закупки по заявкам цехов согласно годовому плану закупок.

8.2. Для закупки по объектам УКС согласно спецификаций.

9. Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:

- не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все пункты технического задания в последовательности, изложенной в техническом задании;
- участник, предоставивший предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки или неточности.

Начальник управления автоматизации -
главный метролог


Зам. нач. отдела автоматизации УА


Главный инженер 1РУ

Главный инженер 2РУ

Главный инженер 3РУ

Главный инженер 4РУ


О.М. Чечуха


А.В. Федотов

Павленко В.В.

А.К. Саяпин

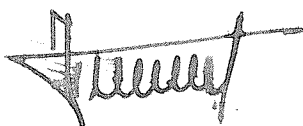
Султанов Г.К.

Начальник ПУ В.Н. Гетманов


В.П. Павлюкевич


В.М. Железняк


Федотов 87 39



Клишевич Д.П.
Зам.гл. инженера
2РУ по автоматизации

Зам. гл. инж.
по автоматизации
Липский А.К.

Зам. гл. инженера
по автоматизации
Чернышев С.Н.


Прихач О.Н.
зам.гл.инженера