

ПРИГЛАШЕНИЕ

**к участию в процедуре закупки подвешного преобразователя давления
VEGABAR 86 по процедуре закупки изучения конъюнктуры рынка**

Наименование и юридический адрес заказчика	Открытое акционерное общество «Беларуськалий», 223710, Минская обл., г. Солигорск, ул. Коржа, 5		
Контактные лица	Кизюк Антонина Валерьевна – инженер бюро КИП отдела общезаводского оборудования управления МТО г. Солигорск, Минская обл., ул. Коржа, 5; 4-х этажный корпус, каб. 309, тел.:+375(174) 29-86-95, факс 223297; Лесняк Д.В. – зам. начальника отдела общезаводского оборудования управления МТО г. Солигорск, Минская обл., ул. Коржа, 5; 4-х этажный корпус, каб. 324, тел.:+375(174) 298759;		
Адрес электронной почты	mto@kali.by		
Наименование и количество закупаемого товара			
№ лота	Наименование	Кол-во, шт.	Технические характеристики
1	Подвешной преобразователь давления VEGABAR 86, В86.В-Х-D-DA-Х-D-G-C-Z-Х-K-I-M-A-X, L= 1,2 м	2	В соответствии с техническим заданием №2019-33 ЛМ УА
Требования к предмету закупки	Соответствие техническому заданию		
Сроки поставки	Наименьший срок поставки		
Место поставки	г. Солигорск, промышленная площадка 1 РУ ОАО «Беларуськалий», склад №16		
Условия оплаты	По факту поставки товара на склад Покупателя (выпуска товара в свободное таможенное обращение) в течение 45 календарных дней		
Источник финансирования закупки	Собственные средства ОАО «Беларуськалий»		
Окончательный срок, место и порядок представления предложений	Коммерческие предложения должны быть представлены до 14-00 час. 25.10.2019г. с пометкой « Предложение на поставку подвешного преобразователя давления VEGABAR 86 » по адресу: 223710, Минская обл., г. Солигорск Коржа, 5 4-х этажное здание, каб. 304 (приемная управления МТО) или: - по факсу: +375 (174) 29-85-69; - по e-mail: mto@kali.by		
Критерии для выбора наилучшего предложения	- Наименьшая цена – 100%. Обязательно предоставление предложения в полном объеме. Предложения, не соответствующие техническим характеристикам, исключаются из рассмотрения.		
Перечень документов, необходимых для участия	Для участия в процедуре закупки, участники предоставляют коммерческое предложение, содержащее следующие документы: 1. Коммерческое предложение , скрепленное печатью участника, в котором должно быть отражено:		

- наименование предлагаемого товара;
- цена предложения;
- валюта платежа;
- условия оплаты (по факту поставки в течение 45 календарных дней);
- условия поставки (Солигорск, промплощадка 1 РУ ОАО “Беларуськалий”, склад №16);
- сроки поставки (количество календарных дней после подписания договора обеими сторонами);
- год выпуска продукции (продукция должна быть новой, не ранее 2019 г. выпуска);
- условия гарантий;
- срок действия предложения (не менее 60 дней).

2. Техническая часть предложения должна содержать ответы на все пункты технического задания.

3. Заявление участника о том, что он:

- не был признан судом экономически несостоятельным или банкротом и не находится на любом этапе рассмотрения дела об экономической состоятельности или банкротства;
- не находится на какой-либо стадии прекращения деятельности (ликвидации, реорганизации) согласно законодательству государства, резидентом которого участник является;
- выполнил свои обязательства, связанные с уплатой налогов и сборов в бюджет, согласно законодательству государства, резидентом которого участник является.

4. В подтверждение технических возможностей предоставляются следующие документы:

4.1. для участников, являющихся производителями:

- заявление участника, подтверждающее наличие и состояние производственной базы участника, структуру организации участника и общий уставный фонд;
- сведения о наличии структурных подразделений, обеспечивающих контроль за качеством товаров;

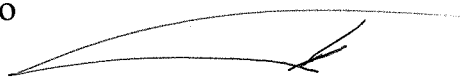
4.2. для участников, не являющихся производителями:

- копия документа, подтверждающего, что участник является официальным торговым представителем производителя, выраженного в одной из следующих форм:
 - договор (соглашение) с производителем;
 - договор (соглашение) с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители или их устав;
 - договор (соглашение) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель;
- копии документов, выданных производителю, подтверждающих, что предлагаемый для закупки товар производится данным производителем (сертификаты, ТУ, иное);

	<p>- сведения о производителе и информация о наличии структурных подразделений, обеспечивающих контроль за качеством товаров.</p> <p>4.3. Для юридических лиц – резидентов РБ – заверенную участником копию свидетельства о государственной регистрации. Для юридических лиц – нерезидентов РБ – заверенную участником копию выписки из торгового реестра страны происхождения или иное равнозначное доказательство юридического статуса в соответствии с законодательством страны происхождения.</p> <p>Вся документация должна быть представлена с переводом на русский язык.</p>
--	--

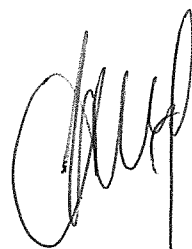
Приложение: Техническое задание.

Зам. начальника отдела общезаводского
оборудования управления МТО



Д.В. Лесняк

Инженер отдела
общезаводского оборудования



А.В. Кизюк

Применение №1

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»
И.А.Подлесный
« _____ » _____ 2019

Техническое задание № 2019-33 ЛМ УА
на приобретение подвешенного преобразователя давления VEGABAR 86, В86.В-Х-
D-DA-X-D-G-C-Z-X-K-I-M-A-X, L= 1,2 м или аналог по спец. 669-62-18-1-916-
АТХ.1.С4-1.0.0, 669-62-18-1-916-АТХ.2.С4-1.0.0.

№ п/п	Требования технического задания	Требуемые параметры
1	2	3
1.	Наименование проекта	«3 РУ. РЕКОНСТРУКЦИЯ АППАРАТУРНОЙ СХЕМЫ СОФ ПОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 250 Т/Ч ПО РУДЕ НА СЕКЦИЮ С ИСКЛЮЧЕНИЕМ СХЕМЫ ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ»
2.	Позиция по технологической схеме	поз. 8-7А, 9-7А.
3.	Тип, наименование, назначение оборудования	Преобразователь гидростатического давления Vegabar 86, контроль уровня пенного слоя
4.	Требования к комплекту поставки оборудования (на один комплект)	Преобразователь гидростатического давления; Свидетельство о первичной поверке в бумажном и электронном виде со сроком действия не менее половины МПИ (межповерочный интервал) на момент поставки, выданное лабораторией, аккредитованной в РБ; Действующий сертификат об утверждении типа СИ РБ в бумажном и электронном виде; Описание типа СИ на русском языке в бумажном и электронном виде; Методика поверки на русском языке в бумажном и электронном виде; Паспорт с упоминанием о содержании драгметаллов и драгоценных камней на русском языке в бумажном и электронном виде; Техническое описание (руководство по монтажу и эксплуатации) на русском языке в бумажном и электронном виде; Сертификат соответствия поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».
5.	Количество комплектов поставляемого оборудования	2 комплекта

6.	Срок поставки оборудования	2019 г.
7.	Технические требования к поставляемому оборудованию	
7.1	Тип присоединения	Подвесное (конструкцию изготавливает покупатель)
7.2	Режим работы	Непрерывный
Общие характеристики измеряемой среды:		
	Наименование, свойства	Пульпа, камерный продукт контрольной флотации
	Температура,	от +15 до +40 °С
	Давление	налив
	Плотность	1235-1450 кг/м ³
	Вязкость, мм ² /с	1,6-2,0 мм ² /с для маточника
	рН	6,5-7,5
	Другие свойства, влияющие на выбор материала, контактирующего со средой (абразивность, склонность к кристаллизации, и т.п.)	Абразивный (содержание твердых частиц КСl, NaCl, глина), склонный к кристаллизации, насыщенный солями КСl и NaCl, агрессивный
	Диапазон измерения (перестаиваемый)	0 - 40 кПа,
	Класс точности	0,1 %
Общие характеристики окружающей среды:		
	Место установки	Внутри помещений
	Температура окружающей среды	От минус 15 до +40 °С
	Влажность	До 100 %
	Присутствие химически агрессивных веществ	Возможно попадание на корпус рабочей среды
	Запыленность	До 5 мг/м ³
	Вибрация	От перемешивающего устройства
Характеристики средства измерения:		
	Тип	Преобразователь избыточного давления типа Vegabar 86 или аналогичный
	Исполнение/температура процесса	Соединительная трубка 316L/ от минус 20 до +100 °С
	Конструкция прибора	Компактное, общепромышленное, датчик соединен нержавеющей металлическим стержнем с блоком обработки сигнала, длина монтажной части стержня - 1200 мм
	Защита корпуса датчика по IP	Не менее IP 67
	Материал датчика, контактирующий со средой	Керамическая измерительная мембрана, соединительная часть датчика - нержавеющая сталь
	Защита корпуса блока об-	Не менее IP 66

	работки по IP	
	Материал корпуса блока обработки	Стойкий к измеряемой и окружающей средам (пластик)
	Присоединение	Резьбовое G1½, DIN3852-A
	Вид уплотнения/уплотнение измерительной ячейки	Двойное / EPDM (A+P 75.5/ KW75F)
	Питание	Электрический ток DC24 В от измерительной цепи контроллера (2-х проводное подключение)
	Выходной сигнал:	Постоянный ток 4...20 мА (линейный сигнал, прямо пропорциональный измеряемому диапазону)
	Кабельный ввод	В комплекте с прибором, материал пластик, отверстие под кабельный ввод M20x1,5, кабельный ввод РА черный, стандартный
	Программирование прибора, диагностика	Модуль индикации и настройки PLICSCOM
	Сохранность данных прибора при сбое питания	обязательна
8.	Общие требования к поставщику	
	Требования к техническому сопровождению	Предоставление специалистами поставщика технической консультации по монтажу, наладке, вводу в эксплуатацию в том числе и по телефонной связи
	Сервисное и гарантийное обслуживание	При необходимости диагностики неисправности оборудования выезд технического специалиста к месту установки оборудования на территории РБ в течение 48 часов, предоставление услуг на ремонт предлагаемого типа оборудования службой сервиса поставщика на территории РБ
	Гарантийный срок	24 месяца со дня ввода в эксплуатацию
	Упаковка, маркировка, консервация поставляемого оборудования	Оборудование поставляется в упаковке, гарантирующей его целостность и предохранение от любого вида повреждений, коррозии при перевозках всеми видами наземного транспорта на длительные расстояния, с учетом возможных перегрузок по дороге, такелажных работ и хранения в неотапливаемом помещении (при сохранении целостности упаковки). На упаковке должна быть нанесена маркировка с указанием весов брутто и нетто, габаритных размеров в см., знаков соблюдения осторожности при перемещении и знаков, указывающих места строповки.
9	Требования к документации и сертификации	Все СИ должны иметь заводские номера. Все СИ должны быть отградуированы в единицах, допущенных к применению в Республике Беларусь. Документация по эксплуатации и ремонту, паспорт

		с указанием содержания ДМ и ДК, свидетельство о первичной поверке лаборатории аккредитованной в РБ или признаваемое на территории РБ, сертификат Госстандарта РБ об утверждении типа СИ, описание типа, методика поверки (СИ должно быть внесено в Государственный реестр средств измерений РБ). Вся документация должна быть представлена на русском языке.
10	Другие специальные требования	<p>Техническое предложение должно содержать ответы на все требования в последовательности, изложенной в техническом задании.</p> <p>Предложение признается не соответствующим техническому заданию, если:</p> <ul style="list-style-type: none"> - оно не отвечает требованиям технического задания; - не содержит ответов на все требования, изложенные в техническом задании; - участник, приславший предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности.

Начальник УА - главный метролог

О.М.Чечуха

Зам. начальника УА по метрологии

Д.П.Кальченко

Романеня
29 84 67

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Регистрационный номер **5952**
Дата регистрации **16.10.2019**
Дата создания **14.10.2019**
Вид документа **Внутренний**
Журнал регистрации **Техническое задания, заключения, приложения**
Краткое содержание **Техническое задание № 2019-33 ЛМ УА на приобретение подвешного преобразователь давления VEGABAR 86, В86.В-Х-D-DA-X-D-G-C-Z-X-K-I-M-A-X, L= 1,2 м или аналог по спец. 669-62-18-1-916-АТХ.1.С4-1.0.0, 669-62-18-1-916-АТХ.2.С4-1.0.0.**

Статус документа **На исполнении**

Контроль документа

Списан в архив

Дело № **2019 Управление автома...34 - 16** **Журнал учета исходящей документации**

Утверждение

Утверждающий	Дата отправки	Срок утв-ния	Дата утв-ния	Результат утв-ния
Подлесный И.А. Главный инженер (Управление\Объединенные вспомогательные цехи)	14.10.2019	17.10.2019	16.10.2019	Утверждено