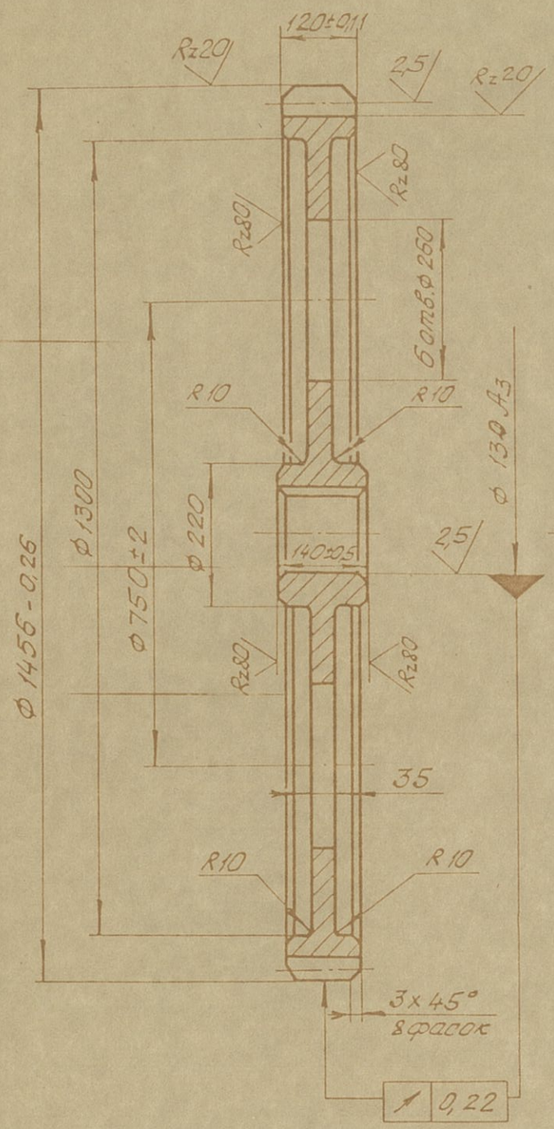


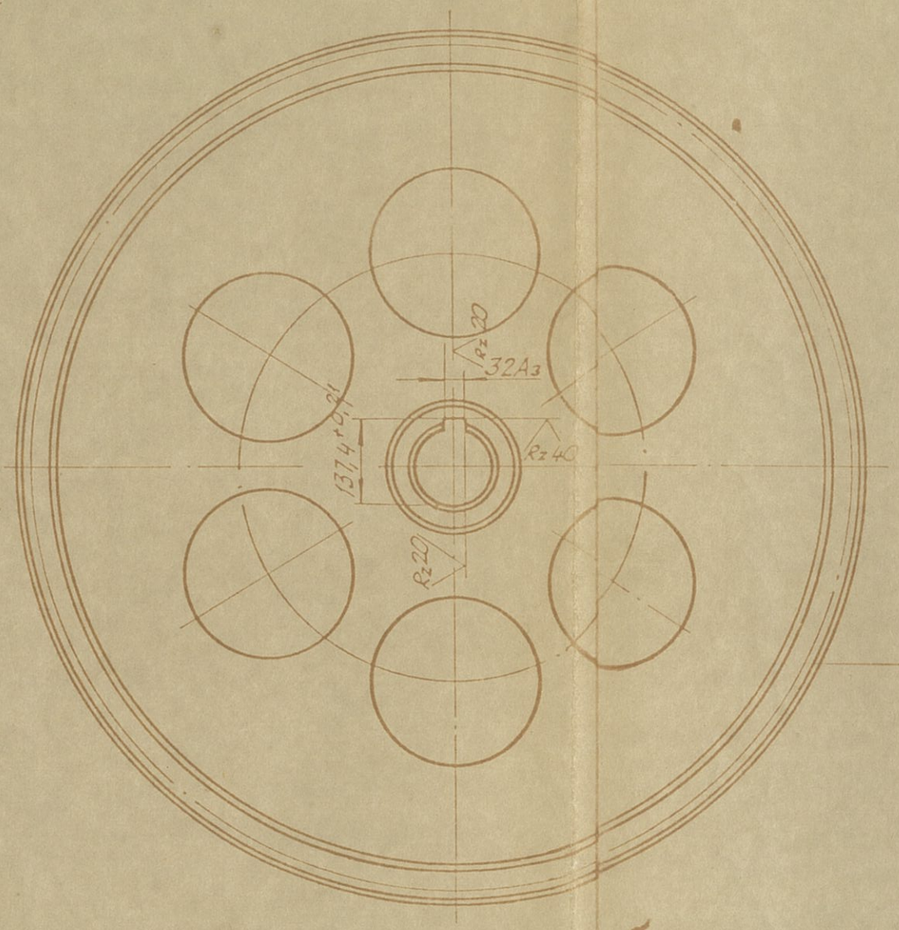


| | | |
|---|---|---|
| Модуль | m | 8 |
| Число зубьев | z | 180 |
| Исходный контур | — | ГОСТ 13755-68 |
| Коэффициент смещения исходного контура | ξ | 0 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-72 | — | 8-В |
| Диаметр делительной окружности | $d_д$ | 1440 |
| Толщина зуба по постоянной хорде | $S_x$ | $11{,}096^{-0{,}146}_{-0{,}3}$ |
| Обозначение чертежа сопряженного колеса | | 19.6.15.00.007 |

1. Отливка по III классу точности ГОСТ 2009-65.
2. Неуказанные литейные уклоны 5°±1°
3. Неуказанные литейные радиусы 5мм.
4. Раковины и другие литейные дефекты на поверхности зубьев не допускаются.

Копия черт. 431.46.25.001 Предприятие п/я А-1293

19.6-134

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 19.6.15.00.006 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Шестерня | Лит. Б | Масса 555 | М-б 1:10 |
| | | | | | | Лист | Листов | |
| Сверил | Сильвёрстов | | | | Сталь 45Л-II ГОСТ 977-75 | п.о. „Белорусский" ПКО | | |