

Приложение 1

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»

И.А. Подлесный

« _____ » _____ 2019

Лом 1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку в 2019 году камеры холодильной по объекту: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)». Поз. 22 спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0.

1. Общее.

Техническое задание разработано согласно требованию к закупке по спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Закупке подлежит камера холодильная типа КХН-17.74 (или аналог).

2. Назначение изделия

Камера холодильная предназначена для поддержания температуры, создаваемой внутри камеры холодильной машиной типа SB328 SF (или аналог).

3. Технические характеристики

Основные параметры и размеры приведены в таблице 1:

1	Габаритные размеры, мм	2260x3460x2720 мм
2	Внутренний объем	17,74 м ³
3	Тип сэндвич-панелей	3-х слойные, оцинкованная сталь с полимерным покрытием+ППУ, по торцам ударопрочный, морозостойкий ПВХ
4	Материал теплоизоляции	2-х компонентный пенополиуретан
5	Размеры светового проема двери	800x1850
6	Перенавешивание двери	возможно

4. Дополнительные требования

4.1. Холодильная камера КХН 17.74 должна состоять из сэндвич-панелей (стеновых, потолочных и половых), дверного блока и угловых стоек. Сэндвич-панель представляет собой два листа холоднокатаной горячеоцинкованной стали покрытой эмалью. Заливка сэндвич-панелей пенополиуретаном должна происходить под высоким давлением, исключать пустоты, мостики холода и обеспечивать 100% адгезию термоизолирующего материала к металлу. Края сэндвич-панелей должны быть защищены профилями из ударопрочного, морозоустойчивого ПВХ-пластика. Многослойная защита стальных листов должна гарантировать долговечность панелей холодильной камеры, практичность и устойчивость к агрессивным условиям внешней среды.

4.2. Параметры должны быть подтверждены ссылкой на пункт в технической документации (руководство по эксплуатации и монтажу, технический паспорт).

4.3. Конструкция должна иметь беспрепятственный доступ для санитарной обработки.

4.4. Весь текстовый материал выполнить на русском языке.

4.5. Предоставить документацию подтверждающую опыт успешной эксплуатации в аналогичных условиях.

4.6. Оборудование должно быть выполнено на высоком техническом уровне, и соответствовать требованиям действующих норм РБ.

4.7. Все материалы, используемые для изготовления оборудования, должны быть устойчивы и надёжны в рабочей среде, и иметь сертификаты, характеризующие химический состав, механические свойства и результаты испытаний.

8

4.8. Подтвердить наличие сервисных центров на территории Республики Беларусь с гарантированной поставкой запасных частей в течение одного месяца, на весь период работы и наличие квалифицированного персонала.

4.9. Способ консервации должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа.

5. Требования к документации.

5.1. Техническая документация на русском языке, включая функциональную, структурную, принципиальную схемы, каталог по запасным частям с шифрами и кодами (при подаче технического предложения).

5.1.1. Руководство по эксплуатации и монтажу в 3-х экземплярах и в эл. виде на USB-носителе;

5.1.2. Паспорт (формуляр) – 1 экз.;

5.2. Декларация о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

5.3. Свидетельство о государственной гигиенической регистрации.

6. Гарантийные обязательства, количество и срок поставки.

Срок предоставления гарантий качества (гарантийный срок) – не менее 24 месяцев.

7. Требования к участнику и конкурсному предложению

7.1. Отсутствие претензий со стороны ОАО «Беларуськалий» по предыдущим сделкам, в том числе к качеству поставленного оборудования и эффективности проведенных работ.

7.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

7.3. При разногласиях технических требований опросного листа и технического задания необходимо соблюдать требования технического задания на закупку.

7.4. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Количество к закупке – 1 шт.

Срок поставки - июль 2019

Заместитель директора по производству –
начальник службы эксплуатации
дирекции строящегося Петриковского ГОК

В.А.Змачинский

Начальник участка электроснабжения
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

С.М.Пашкевич

Начальник эксплуатационного участка
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

А.Н.Ткачев

Согласовано:

Заместитель генерального директора
по социальным вопросам -
начальник управления
социального развития и ЖКХ

И.Н.Делендик

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

И.А. Подлесный

«___» _____ 2019

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку в 2019 году камеры холодильной по объекту: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)». Поз. 23 спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0.

1. Общее.

Техническое задание разработано согласно требованию к закупке по спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Закупке подлежит камера холодильная типа КХН-12.67 (или аналог).

2. Назначение изделия

Камера холодильная предназначена для поддержания температуры, создаваемой внутри камеры холодильной машиной типа SM222 SF (или аналог).

3. Технические характеристики

Основные параметры и размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

1	Габаритные размеры, мм	2260x2860x2720 мм
2	Внутренний объем	12,67 м ³
3	Тип сэндвич-панелей	3-х слойные, оцинкованная сталь с полимерным покрытием+ППУ, по торцам ударопрочный, морозостойкий ПВХ
4	Материал теплоизоляции	2-х компонентный пенополиуретан
5	Размеры светового проема двери	800x1850
6	Перенавешивание двери	возможно

4. Дополнительные требования

4.1. Холодильная камера КХН 12.67 должна состоять из сэндвич-панелей (стенowych, потолочных и половых), дверного блока и угловых стоек. Сэндвич-панель представляет собой два листа холоднокатаной горячеоцинкованной стали покрытой эмалью. Заливка сэндвич-панелей пенополиуретаном должна происходить под высоким давлением, исключать пустоты, мостики холода и обеспечивать 100% адгезию термоизолирующего материала к металлу. Края сэндвич-панелей должны быть защищены профилями из ударопрочного, морозоустойчивого ПВХ-пластика. Многослойная защита стальных листов должна гарантировать долговечность панелей холодильной камеры, практичность и устойчивость к агрессивным условиям внешней среды.

4.2. Параметры должны быть подтверждены ссылкой на пункт в технической документации (руководство по эксплуатации и монтажу, технический паспорт).

4.3. Конструкция должна иметь беспрепятственный доступ для санитарной обработки.

4.4. Весь текстовый материал выполнить на русском языке.

4.5. Предоставить документацию подтверждающую опыт успешной эксплуатации в аналогичных условиях.

4.6. Оборудование должно быть выполнено на высоком техническом уровне, и соответствовать требованиям действующих норм РБ.

3

Ктн/2478 от 05.04.2019

4.7. Все материалы, используемые для изготовления оборудования, должны быть устойчивы и надёжны в рабочей среде, и иметь сертификаты, характеризующие химический состав, механические свойства и результаты испытаний.

4.8. Подтвердить наличие сервисных центров на территории Республики Беларусь с гарантированной поставкой запасных частей в течение одного месяца, на весь период работы и наличие квалифицированного персонала.

4.9. Способ консервации должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа.

5. Требования к документации.

5.1. Техническая документация на русском языке, включая функциональную, структурную, принципиальную схемы, каталог по запасным частям с шифрами и кодами (при подаче технического предложения).

5.1.1. Руководство по эксплуатации и монтажу в 3-х экземплярах и в эл. виде на USB-носителе;

5.1.2. Паспорт (формуляр) – 1 экз.;

5.2. Декларация о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

5.3. Свидетельство о государственной гигиенической регистрации.

6. Гарантийные обязательства, количество и срок поставки.

Срок предоставления гарантий качества (гарантийный срок) – не менее 24 месяцев.

7. Требования к участнику и конкурсному предложению

7.1. Отсутствие претензий со стороны ОАО «Беларуськалий» по предыдущим сделкам, в том числе к качеству поставленного оборудования и эффективности проведенных работ.

7.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

7.3. При разногласиях технических требований опросного листа и технического задания необходимо соблюдать требования технического задания на закупку.

7.4. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- **не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;**
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Количество к закупке – 1 шт.

Срок поставки - июль 2019

Заместитель директора по производству –
начальник службы эксплуатации
дирекции строящегося Петриковского ГОК
Начальник участка электроснабжения
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК
Начальник эксплуатационного участка
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

В.А.Змачинский

С.М.Пашкевич

А.Н.Ткачев

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

И.А. Подлесный

«_____» _____ 2019

Лист 3

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку в 2019 году камеры холодильной по объекту: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)»

1. Общее.

Техническое задание разработано согласно требованию к закупке по спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Закупке подлежит камера холодильная КХН-14.52 или аналог поз. 24 вышеназванной спецификации.

2. Назначение изделия

Камера холодильная предназначена для поддержания температуры, создаваемой внутри камеры холодильной машиной.

3. Технические характеристики

Основные параметры и размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

1	Габаритные размеры, мм	2260x2860x2720 мм
2	Внутренний объем	14,52 м ³
3	Тип сэндвич-панелей	3-х слойные, оцинкованная сталь с полимерным покрытием+ППУ, по торцам ударопрочный, морозостойкий ПВХ
4	Материал теплоизоляции	2-х компонентный пенополиуретан
5	Размеры светового проема двери	800x1850
6	Перенавешивание двери	возможно

4. Дополнительные требования

Холодильная камера КХН 14.52 должна состоять из сэндвич-панелей (стеновых, потолочных и половых), дверного блока и угловых стоек. Сэндвич-панель представляет собой два листа холоднокатаной горячеоцинкованной стали покрытой эмалью. Заливка сэндвич-панелей пенополиуретаном должна происходить под высоким давлением, исключать пустоты, мостики холода и обеспечивать 100% адгезию термоизолирующего материала к металлу. Края сэндвич-панелей должны быть защищены профилями из ударопрочного, морозоустойчивого ПВХ-пластика. Конструкция профилей "шип-паз" ("ласточкин хвост") должна обеспечивать надежную термоизоляцию и легкость многократной сборки-разборки холодильной камеры, в том числе, с увеличением размеров и изменением конфигурации холодильной камеры.

К + Wdd08 om 28.03.2019

5

Многослойная защита стальных листов гарантирует долговечность панелей холодильной камеры, практичность и устойчивость к агрессивным условиям внешней среды. Защиту стального листа обеспечивает слой цинка, слой грунта, полимерная окраска и слой полиэтилена, который удаляется после завершения монтажа холодильной камеры.

5. Требования к документации.

5.1. Эксплуатационная документация:

5.1.1. Руководство по эксплуатации и установке;

5.1.2. Паспорт (формуляр);

5.1.3. Сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

6. Требования к участнику и конкурсному предложению

6.1. Отсутствие претензий со стороны ОАО «Беларуськалий» по предыдущим сделкам, в том числе к качеству поставленного оборудования и эффективности проведенных работ.

6.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

6.3. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

7. Гарантийные обязательства, количество и срок поставки.

Срок предоставления гарантий качества (гарантийный срок) – не менее 24 месяцев.

Количество к закупке – 1 шт.

Срок поставки - июль 2019

Заместитель директора по производству –
начальник службы эксплуатации
дирекции строящегося Петриковского ГОК

Змачинский В.А.

Начальник участка электроснабжения
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

Пашкевич С.М.

Начальник эксплуатационного участка
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

Ткачев А.Н.

Согласовано:

Заместитель генерального директора
по социальным вопросам -
начальник управления
социального развития и ЖКХ

Делендик И.Н.

6

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

_____ И.А. Подлесный

« _____ » _____ 2019

Лет 4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку в 2019 году машины холодильной среднетемпературной в комплекте по объекту: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь.

Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Поз. 22 спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0.

1. Общее.

Техническое задание разработано согласно требованию к закупке по спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Закупке подлежит машина холодильная среднетемпературная (сплит-система) типа SB328 SF (или аналог) в комплекте.

2. Назначение изделия

Машина холодильная среднетемпературная предназначена для охлаждения, замораживания и поддержания необходимого температурного режима во внутреннем объеме холодильных камер типа КХН 17.74 (или аналог).

3. Технические характеристики

3.1. Машина холодильная среднетемпературная включает в себя следующие функциональные модули:

- Воздухоохладитель;
- Компрессорно-конденсаторный блок.

3.2. Основные параметры и размеры функциональных модулей приведены в таблице 1.

Таблица 1.

№ п. Т.З	Описание параметров	Требования Т.З
1.1	Рабочий диапазон температур	-1 ... -15 °С
1.2	Точность поддержания температуры в камере, не более	± 1 °С
1.2	Номинальная мощность, не более	2,5 кВт.
1.3	Система электропитания	380В/50 Гц
1.4	Хладагент	R404A
1.5	Расход электроэнергии, не более	30 кВт/ч в сутки
1.7	Холодопроизводительность, не менее	2660 Вт
1.8	Регулирование мощности	с инверторным управлением
1.9	Уровень звукового давления, не более	45дБ(А)
1.10	Масса, не более	110 кг
1.11	Наличие функции авторестарта	да
1.12	Температурный диапазон работы	-30°С ... +35°С
1.13	Класс энергоэффективности	A
1.14	Защита от неправильного подключения	да

	наружного блока	
1.15	Антикоррозийное покрытие конденсатора (теплообменника) устойчивое к соляной пыли	Blue Fin или Futomoro Aluminium
1.16	Наличие дренажного насоса в комплекте	
1.17	Наличие холодильного агента в каждой системе	да (максимальный уровень)
1.18	Наличие низкотемпературного комплекта, обеспечивающего работу системы кондиционирования при низких температурах (электрический нагреватель поддона картера компрессора, электрический нагреватель трубки отвода дренажа)	да
1.19	Устойчивость к агрессивным средам	KCl и NaCl
1.20	Срок службы, не менее	10 лет
1.21	Режим работы	непрерывный
2.	Воздухоохладитель	
2.1	Тип	Медно-алюминиевый
2.7	Производительность, не менее	2440 м ³ /час
2.8	Тип оттайки	электрическая
3	Компрессорно-конденсаторный блок (внешний)	
3.1	Тип	Микроканальный Алюминиевый
3.7	Производительность, не менее	2440 м ³ /ч

В машине холодильной среднетемпературной установлен герметичный поршневой компрессор. В качестве хладагента используется озонобезопасный фреон R404. Корпус холодильной машины изготовлен из оцинкованной стали с полимерным покрытием, защищающим от коррозии и механических повреждений.

Наружная проводка на открытом воздухе должна быть недоступна для непосредственного соприкосновения с ней людей с площадок, постоянных пожарных лестниц, а также для касания обрабатываемым или транспортируемым длинномерным материалом.

4. Комплект поставки

4.1. Компрессорно-конденсаторный блок, заправленный сухим азотом (наружный блок) в комплекте – 1 комплект.

4.2. Воздухоохладитель, заправленный сухим азотом (внутренний блок) в комплекте – 1 комплект.

4.3. Крепежный набор в комплекте – 1 комплект.

5. Дополнительные требования

5.1. Параметры должны быть подтверждены ссылкой на пункт в технической документации (руководство по эксплуатации и монтажу, технический паспорт).

5.2. Выводы блоков и концы трубок должны быть оснащены муфтами. При их соединении (скручиванием) прорывается мембрана и образуется замкнутый герметичный холодильный контур.

5.3. Конструкция должна иметь беспрепятственный доступ для санитарной обработки.

5.4. Весь текстовый материал выполнить на русском языке.

5.5. Предоставить документацию подтверждающую опыт успешной эксплуатации в аналогичных условиях.

5.6. Оборудование должно быть выполнено на высоком техническом уровне, и соответствовать требованиям действующих норм РБ.

5.7. Все материалы, используемые для изготовления оборудования, должны быть устойчивы и надёжны в рабочей среде, и иметь сертификаты, характеризующие химический состав, механические свойства и результаты испытаний.

5.8. Поставщик в коммерческом предложении должен предоставить данные по надёжности оборудования: наработка на отказ, ресурс до капитального ремонта, полный ресурс

5.9. Подтвердить наличие сервисных центров на территории Республики Беларусь с гарантированной поставкой запасных частей в течение одного месяца, на весь период работы и наличие квалифицированного персонала.

5.10. Способ консервации должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа.

6. Требования к документации.

6.1. Техническая документация на русском языке, включая функциональную, структурную, гидравлическую, принципиальную схемы, каталог по запасным частям с шифрами и кодами (при подаче технического предложения).

6.1.1. Руководство по эксплуатации, монтажу и наладке в 3-х экземплярах и в эл. виде на USB-носителе (на белорусском или русском языке);

6.1.2. Паспорт (формуляр) с наличием указаний содержания драг. металлов – 1 экз;

6.2. Сертификаты соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) (при подаче технического предложения).

6.3. Свидетельство о государственной гигиенической регистрации(при подаче технического предложения).

7. Гарантийные обязательства, количество и срок поставки.

Срок предоставления гарантий качества (гарантийный срок)– не менее 24 месяцев.

8. Требования к участнику и конкурсному предложению

8.1.Отсутствие претензий со стороны ОАО «Беларуськалий» по предыдущим сделкам, в том числе к качеству поставленного оборудования и эффективности проведенных работ.

8.2.Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.3. При разногласиях технических требований опросного листа и технического задания необходимо соблюдать требования технического задания на закупку.

8.4.Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- **не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;**
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Количество к закупке – 1 комплект.

Срок поставки - июль 2019

Заместитель директора по производству –
начальник службы эксплуатации
дирекции строящегося Петриковского ГОК

В.А.Змачинский

Начальник участка электроснабжения
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

С.М.Пашкевич

Начальник эксплуатационного участка
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

А.Н.Ткачев

Главный энергетик дирекции
строящегося Петриковского ГОК

В.А.Кохно

Согласовано:

Заместитель генерального директора
по социальным вопросам -
начальник управления
социального развития и ЖКХ

И.Н.Делендик

Лот 5

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»
_____ И.А. Подлесный
« _____ » _____ 2019

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку в 2019 году машины холодильной среднетемпературной в комплекте по объекту: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)». Поз. 23 спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0.

1. Общее.

Техническое задание разработано согласно требованию к закупке по спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Закупке подлежит машина холодильная среднетемпературная (сплит-система) типа SM222 SF (или аналог) в комплекте.

2. Назначение изделия

Машина холодильная среднетемпературная предназначена для охлаждения, замораживания и поддержания необходимого температурного режима во внутреннем объеме холодильных камер типа КХН 12.67 (или аналог).

3. Технические характеристики

3.1. Машина холодильная среднетемпературная включает в себя следующие функциональные модули:

- Воздухоохладитель;
- Компрессорно-конденсаторный блок.

3.2. Основные параметры и размеры функциональных модулей приведены в таблице 1:

1.1	Рабочий диапазон температур	-5 ... +5 °С
1.2	Точность поддержания температуры в камере, не более	±0,5 °С
1.2	Номинальная мощность, не более	1,65 кВт.
1.3	Система электропитания	380В/50 Гц
1.4	Хладагент	R404A
1.5	Расход электроэнергии, не более	26 кВт/ч в сутки
1.6	Холодопроизводительность, не менее	2400 Вт
1.7	Регулирование мощности	с инверторным управлением
1.8	Уровень звукового давления, не более	45дБ(А)
1.9	Масса, не более	110 кг
1.10	Наличие функции авторестарта	да
1.11	Температурный диапазон работы	-30°С ... +35°С
1.12	Класс энергоэффективности	A
1.13	Защита от неправильного подключения наружного блока	да
1.14	Антикоррозийное покрытие конденсатора (теплообменника) устойчивое к соляной пыли	Blue Fin или Futomoro Aluminium
1.15	Наличие дренажного насоса в комплекте	

1.16	Наличие холодильного агента в каждой системе	да (максимальный уровень)
1.17	Наличие низкотемпературного комплекта, обеспечивающего работу системы кондиционирования при низких температурах (электрический нагреватель поддона картера компрессора, электрический нагреватель трубки отвода дренажа)	да
1.18	Устойчивость к агрессивным средам	KCl и NaCl
1.19	Срок службы, не менее	10 лет
1.20	Режим работы	непрерывный
2	Воздухоохладитель	
2.1	Тип	Медно-алюминиевый
2.7	Производительность, не менее 1200	м ³ /час
2.8	Тип оттайки	электрическая
3	Компрессорно-конденсаторный блок (внешний)	
3.1	Тип	Микроканальный Алюминиевый
3.5	Производительность, не менее	1200 м ³ /час

В машине холодильной среднетемпературной установлен герметичный поршневой компрессор. В качестве хладагента используется озонобезопасный фреон R404. Корпус холодильной машины изготовлен из оцинкованной стали с полимерным покрытием, защищающим от коррозии и механических повреждений.

Наружная проводка на открытом воздухе должна быть недоступна для непосредственного соприкосновения с ней людей с площадок, постоянных пожарных лестниц, а также для касания обрабатываемым или транспортируемым длинномерным материалом.

4. Комплект поставки

4.1. Компрессорно-конденсаторный блок, заправленный сухим азотом (наружный блок) в комплекте – 1 комплект.

4.2. Воздухоохладитель, заправленный сухим азотом (внутренний блок) в комплекте – 1 комплект.

4.3. Крепежный набор в комплекте – 1 комплект.

5. Дополнительные требования

5.1. Параметры должны быть подтверждены ссылкой на пункт в технической документации (руководство по эксплуатации и монтажу, технический паспорт).

5.2. Выводы блоков и концы трубок должны быть оснащены муфтами. При их соединении (скручиванием) прорывается мембрана и образуется замкнутый герметичный холодильный контур.

5.3. Конструкция должна иметь беспрепятственный доступ для санитарной обработки.

5.4. Весь текстовый материал выполнить на русском языке.

5.5. Предоставить документацию подтверждающую опыт успешной эксплуатации в аналогичных условиях.

5.6. Оборудование должно быть выполнено на высоком техническом уровне, и соответствовать требованиям действующих норм РБ.

5.7. Все материалы, используемые для изготовления оборудования, должны быть устойчивы и надёжны в рабочей среде, и иметь сертификаты, характеризующие химический состав, механические свойства и результаты испытаний.

5.8. Поставщик в коммерческом предложении должен предоставить данные по надёжности оборудования: наработка на отказ, ресурс до капитального ремонта, полный ресурс

5.9. Подтвердить наличие сервисных центров на территории Республики Беларусь с гарантированной поставкой запасных частей в течение одного месяца, на весь период работы и наличие квалифицированного персонала.

5.10. Способ консервации должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных операциях и временном хранении до монтажа.

6. Требования к документации.

6.1. Техническая документация на русском языке, включая функциональную, структурную, гидравлическую, принципиальную схемы, каталог по запасным частям с шифрами и кодами (при подаче технического предложения).

6.1.1. Руководство по эксплуатации, монтажу и наладке в 3-х экземплярах и в эл.виде на USB-носителе (на белорусском или русском языке);

6.1.2. Паспорт (формуляр) с наличием указаний содержания драг. металлов – 1 экз;

6.2. Сертификаты соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) (при подаче технического предложения).

6.3. Свидетельство о государственной гигиенической регистрации(при подаче технического предложения).

7. Гарантийные обязательства, количество и срок поставки.

Срок предоставления гарантий качества (гарантийный срок)– не менее 24 месяцев.

8. Требования к участнику и конкурсному предложению

8.1.Отсутствие претензий со стороны ОАО «Беларуськалий» по предыдущим сделкам, в том числе к качеству поставленного оборудования и эффективности проведенных работ.

8.2.Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

8.3. При разногласиях технических требований опросного листа и технического задания необходимо соблюдать требования технического задания на закупку.

8.4.Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- **не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;**
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

Количество к закупке – 1 комплект.

Срок поставки - июль 2019

Заместитель директора по производству –
начальник службы эксплуатации
дирекции строящегося Петриковского ГОК

В.А.Змачинский

Начальник участка электроснабжения
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

С.М.Пашкевич

Начальник эксплуатационного участка
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

А.Н.Ткачев

Главный энергетик дирекции
строящегося Петриковского ГОК

В.А.Кохно

Согласовано:
Заместитель генерального директора
по социальным вопросам -
начальник управления
социального развития и ЖКХ

И.Н.Делендик

Лот 6

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

И.А. Подлесный

«_____» _____ 2019

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку в 2019 году машины холодильной среднетемпературной в комплекте по объекту: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)»

1. Общее.

Техническое задание разработано согласно требованию к закупке по спецификации №03-10-16/47-27-ТХ.С-2.0.0: «Петриковский горно-обогатительный комплекс. Вторая очередь. Поверхностный комплекс. АБК фабрики (столовая)».

Закупке подлежит машина холодильная среднетемпературная (сплит-система) SM222 SF или аналог в комплекте поз. 24 вышеназванной спецификации.

2. Назначение изделия

Машина холодильная среднетемпературная предназначена для охлаждения, замораживания и поддержания необходимого температурного режима во внутреннем объеме холодильных камер.

3. Технические характеристики

3.1. Машина холодильная среднетемпературная включает в себя следующие функциональные модули:

- Воздухоохладитель;
- Компрессорно-конденсаторный блок.

3.2. Основные параметры и размеры функциональных модулей приведены в таблице 1:

1.1	Рабочий диапазон температур	-5 ... +5 оС
1.2	Номинальная мощность	1,65 кВт.
1.3	Система электропитания	380В/50 Гц
1.4	Хладагент	R404A
2	Воздухоохладитель	
2.1	Тип	Медно-алюминиевый
2.2	Шаг ребер	3,6 мм
2.3	Поверхность	8,93 м2
2.4	Количество вентиляторов	2
2.5	Мощность вентилятора	18/2600 Вт/об/мин
2.6	Диаметр крыльчатки	200 мм
2.7	Производительность	1200 м3/час
2.8	Тип оттайки	электрическая
3	Компрессорно-конденсаторный блок (внешний)	
3.1	Тип	Микроканальный Алюминиевый
3.2	Количество вентиляторов	2
3.3	Мощность вентилятора	18/1300 Вт/об/мин
3.4	Диаметр крыльчатки	254 мм
3.5	Производительность	1200 м3/час

4. Дополнительные требования

K + Wdd10 om 28.03.2019₂ 15

Корпус выполнен должен быть выполнен из оцинкованного металла с полимерным покрытием, обеспечивающим надежную защиту от коррозии и механических воздействий. Выводы блоков и концы трубок должны быть оснащены муфтами. При их соединении (скручиванием) прорывается мембрана и образуется замкнутый герметичный холодильный контур.

Конструкция должна иметь беспрепятственный доступ для санитарной обработки.

5. Требования к документации.

5.1. Эксплуатационная документация:

5.1.1. Руководство по эксплуатации и установке;

5.1.2. Паспорт (формуляр);

5.1.3. Сертификаты соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011).

6. Требования к участнику и конкурсному предложению

6.1. Отсутствие претензий со стороны ОАО «Беларуськалий» по предыдущим сделкам, в том числе к качеству поставленного оборудования и эффективности проведенных работ.

6.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

6.3. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.

7. Гарантийные обязательства, количество и срок поставки.

Срок предоставления гарантий качества (гарантийный срок) – не менее 24 месяцев.

Количество к закупке – 1 комплект.

Срок поставки - июль 2019

Заместитель директора по производству –
начальник службы эксплуатации
дирекции строящегося Петриковского ГОК

Змачинский В.А.

Начальник участка электроснабжения
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

Пашкевич С.М.

Начальник эксплуатационного участка
службы эксплуатации дирекции строящегося
Петриковского ГОК

Ткачев А.Н.

Согласовано:

Заместитель генерального директора
по социальным вопросам -
начальник управления
социального развития и ЖКХ

Делендик И.Н.