

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку пневмоклапанов типа ANSI 250NPS6 PN10/16 DN250 «DEZURIK» для СОФ 1РУ
на 2019г.

1. Назначение

1.1. Назначение и тип запорной арматуры	шаровой клапан запорно-регулирующий (10циклов в час)
1.3. Количество:	бшт.
1.4. Срок поставки:	II кв. 2020г.

2. Характеристика рабочей среды

2.1. Давление рабочее, МПа	1
2.2. Химический состав:	
Жидкая фаза:	
- КСl, %	8÷11
- NaCl, %	17÷21
Твердая фаза:	
- КСl, %	10,0÷18,0
- NaCl, %	12,0÷35,0
- н.о., %	55÷70
2.3 Наличие и размер твердых включений, г/л	15 ÷ 35
2.3.1. Гранулометрический состав:	
более 0,063мм	0÷15%
0,063-0,045мм	1÷15%
менее 0,045	70÷99%
2.4. Агрегатное состояние	суспензия
2.5. Взрывоопасная	нет
2.6. Пожароопасная	нет
2.7. Токсичная	нет
2.8. Степень абразивности	сильно абразивная
2.9. Температура, °С	-10 ÷ +40
2.10. Плотность пульпы, кг/м ³	1,240÷1,260
2.11. Склонность к кристаллизации	да
2.12. Склонность к разделению фаз	да

3. Технические требования

3.1. Условный проход и номинальное давление:	
3.1.1. DN250 по ГОСТ 28338, PN10 по ГОСТ 26349.	
3.2. Перепад давления в положении «Закрыто», МПа	1
3.3. Наличие гидравлических ударов в системе	да
3.4. Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011, не ниже	класс А (полная герметизация, отсутствие протока суспензии в закрытом положении)
3.5. Материал составных частей запорной арматуры	коррозионно-стойкая, абразивно-стойкая сталь
3.6. Материал трубопровода	сталь
3.7. Конструкция уплотнения шпинделя (штока)	сальниковое
3.8. Направление движения рабочей среды	любое
3.9. Тип присоединения к трубопроводу: фланцевое с ответными фланцами	



(присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12819 с размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815–исполнение 1, присоединительные размеры ответных фланцев по ГОСТ 12820 с размерами уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815 исполнение 1).

3.10. Тип управления:

пневмопривод с
позиционером
двухстороннего действия

3.10.1. Тип привода

3.10.2. Положение крана при аварийном пропадании
давления сжатого воздуха

закрыт

3.10.3. Положение крана при аварийном пропадании
электрического питания, но при наличии давления
сжатого воздуха

закрыт

3.10.4. Давление сжатого воздуха, питающего
привод, МПа

0,3÷ 0,7

3.10.5. Тип входного сигнала

токовый

3.10.6. Клапан закрыт, мА

4

3.10.7. Клапан открыт, мА

20

3.10.8. Зависимость работы выключателей от
позиционера

независимые

3.10.9. Наличие концевых выключателей

да

3.10.10. Степень пыле-влагозащиты

IP65

3.10.11. Диапазон рабочих значений температуры, °С

от -20 до +40

3.10.12. Напряжение питания, VDC

24

3.10.13. Сигнал обратной связи, мА

4-20

4. Гарантийный период – 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию или 36 месяцев с даты поставки.

5. Комплект поставки:

5.1. Клапан;

5.2. Ответные фланцы и метизы;

5.3. Эксплуатационная документация согласно ГОСТ 2.610 на русском языке;

5.3.1. Паспорт на русском языке;

5.3.2. Инструкция по эксплуатации, в том числе электронная версия;

5.4. Набор специального инструмента.

6. Наличие декларации соответствия поставляемого оборудования требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования».

7. Наличие положительной референции о работе шланговых задвижек на указанных внешних условиях и рабочей среде – не менее двух.

8. Требования к техническому предложению:

8.1. Предложение от поставщика должно содержать информацию по каждому пункту в последовательности, изложенной в данном техническом задании;

8.2. Предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, при условии если:

- оно не отвечает требованиям тех. задания;

- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в тех. задании;

- участник, предоставивший предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки или неточности.

Стешиц Н.Р.
инженер УМТО