

**ПРИГЛАШЕНИЕ К УЧАСТИЮ В ПРОЦЕДУРЕ изучения конъюнктуры рынка
по закупке инверторных сварочных аппаратов на напряжение 127В**

Сведения о заказчике		
<i>Полное наименование</i>	Открытое акционерное общество «Беларуськалий»	
<i>Местонахождение</i>	Республика Беларусь 223710, г. Солигорск, Минской обл., ул. Коржа, 5	
<i>ФИО контактного лица</i>	Казьянина Ольга Леонидовна – инженер бюро КИП отдела общезаводского оборудования управления МТО г. Солигорск, Минская обл., ул. Коржа, 5; 4-х этажный корпус, каб.309, тел.:+375(174) 29-89-89; Начальник отдела общезаводского оборудования УМТО Дубин Д.А. Тел: +375 / 174 / 29-85-14, 23-71-67	
<i>Адрес электронной почты</i>	mto@kali.by	
Сведения о предмете закупки		
<i>Наименование товара</i>	<i>Кол-во, шт.</i>	<i>Технические характеристики</i>
Инверторный сварочный аппарат на напряжение 127В	2	В соответствии с типовым техническим заданием № 5.6.3, утв. 28.06.2019г.
Заказчик, при наличии необходимости, в ходе проведения процедуры закупки имеет право: 1) увеличить или уменьшить количество (объем) закупки не более чем на 100 процентов; 2) увеличить более чем на 100 процентов количество (объем) закупки при наличии письменного согласования такого увеличения с генеральным директором ОАО «Беларуськалий».		
<i>Место поставки</i>	г. Солигорск, Минской обл., промышленная площадка ЗРУ, склад №24	
<i>Требования к предмету закупки</i>	Соответствие техническому заданию	
<i>Источник финансирования</i>	Собственные средства ОАО «Беларуськалий»	
<i>Требуемый срок поставки</i>	IV квартал 2019 года – I квартал 2020 года	
<i>Условия оплаты</i>	оплата по факту поставки товара на склад Покупателя (выпуска товара в свободное таможенное обращение) в течение 45 календарных дней	
Сведения о процедуре закупки		
<i>Окончательный срок, место и порядок представления предложений</i>	Коммерческие предложения должны быть представлены до 14-00 час. 25.10.2019г. с пометкой « Предложение на поставку инверторных сварочных аппаратов на напряжение 127В » по адресу: 223710, Минская обл., г. Солигорск Коржа, 5 4-х этажное здание, каб. 304 (приемная управления МТО) или по e-mail: mto@kali.by О дате, времени и месте проведения переговоров по снижению цены для участников, соответствующих квалификационным требованиям и требованиям технического задания, будет сообщено дополнительно.	

<p>Квалификационные требования участникам процедуры</p>	<p>К участию допускаются юридические и физические лица, резиденты и нерезиденты Республики Беларусь, предлагающие товар независимо от страны его происхождения.</p> <p>К участию допускаются производители товара либо официальные торговые представители производителя товара.</p> <p>Участником не может быть юридическое лицо и индивидуальные предприниматели, включенные в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам.</p> <p>Участником не может быть организация, находящаяся в процессе ликвидации, реорганизации, а также индивидуальный предприниматель, находящийся в стадии прекращения деятельности, или признанные в установленном законодательными актами порядке экономически несостоятельными (банкротами), за исключением находящейся в процедуре санации.</p> <p>Участник не должен иметь претензий по предыдущим поставкам в адрес ОАО «Беларуськалий» (сведения о фактах отказов от заключения договоров, неисполнения и (или) ненадлежащего исполнения заключенных договоров, информация цехов-заявителей о неудовлетворительном качестве поставленных товаров, результаты входного и приемочного контроля и др.).</p>
<p>Критерии для выбора наилучшего предложения</p>	<p>- Наименьшая цена – 100 %</p> <p>Предложения, не соответствующие техническим характеристикам, исключаются из рассмотрения.</p>
<p>Перечень документов, необходимых для участия</p>	<p>Для участия в процедуре закупки участники предоставляют коммерческое предложение, содержащее следующие документы:</p> <p>1. Заявление участника на участие в процедуре закупки, в котором указывается:</p> <ul style="list-style-type: none"> - полное наименование участника, сведения об организационно-правовой форме, место нахождения, адрес электронной почты, номер контактного телефона, Ф.И.О. контактного лица; 1.2. Обязательство выполнить раздел «Обязательные условия договора»; 1.3. Обязательство заключить договор в течение 20 рабочих дней с даты принятия решения о выборе поставщика; 1.4. Согласие на участие в процедуре закупки на условиях настоящего приглашения; 1.5. информация о том, что участник не включен в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам, и (или) в соответствии с Указом Президента Республики Беларусь от 23.10.2012г №488 включенных в реестр коммерческих организаций и индивидуальных предпринимателей с повышенным риском совершения правонарушений в экономической сфере; 1.6. Заявление участника с указанием изготовителя представленной продукции и схеме поставки продукции в адрес покупателя после отгрузки от изготовителя. <p>2. В подтверждение экономического и финансового положения предоставляются следующие документы:</p> <p>2.1. заявление участника о том, что он:</p> <ul style="list-style-type: none"> - не был признан судом экономически несостоятельным или банкротом и не находится на любом этапе рассмотрения дела об экономической состоятельности или банкротства; - не находится на какой-либо стадии прекращения деятельности

	<p>(ликвидации, реорганизации) согласно законодательству государства, резидентом которого участник является;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнил все свои обязательства, связанные с уплатой налогов и сборов в бюджет, согласно законодательству государства, резидентом которого участник является. <p>3. В подтверждение технических возможностей предоставляются следующие документы:</p> <p>3.1. для участников, являющихся производителями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>заявление участника, подтверждающее наличие и состояние производственной базы участника, структуру организации участника и общий уставный фонд;</i> <p>3.2. для участников, не являющихся производителями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>договор (соглашение) с производителем товара, договора (соглашения) с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители, или их уставы либо договор (соглашение) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель;</i> <p>3.3. Для юридических лиц – резидентов РБ – заверенную участником копию свидетельства о государственной регистрации.</p> <p>Для юридических лиц – нерезидентов РБ – заверенную участником копию выписки из торгового реестра страны происхождения или иное равнозначное доказательство юридического статуса в соответствии с законодательством страны происхождения.</p> <p>4. Коммерческое предложение, скрепленное печатью участника, в котором должно быть отражено:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цена предложения (цена определяется участником с указанием условий поставки (по ИНКОТЕРМС-2010), а также с указанием на то, включены ли в цену, кроме стоимости самих товаров, расходы на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей); <u>для резидентов Республики Беларусь цена должна быть сформирована в рублях РБ;</u> - производитель представленного товара; - валюта платежа; - условия оплаты: в течение 45 календарных дней от даты поставки; - условия поставки; - сроки поставки; - год выпуска продукции (продукция должна быть новой, не ранее 2019 г. выпуска); - условия гарантий: не менее 24 месяцев от даты ввода в эксплуатацию; - срок действия предложения (не менее 60 дней). <p>5. Вся документация должна быть представлена с переводом на русский язык.</p>
<p>Обязательные условия договора</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. После подписания договора цена не подлежит изменению в сторону увеличения. 2. Продукция должна быть новой, не ранее 2019 года выпуска. В случае не соблюдения этого условия Продавец выплачивает штраф в размере 100% от стоимости поставленной продукции. 3. До начала исполнения сторонами обязательств по договору Продавец обязан предоставить заверенные копии документов, подтверждающих законность ввоза продукции на таможенную территорию Республики

Беларусь (грузовую таможенную декларацию), а также документы, подтверждающие факт покупки продукции у _____ (договор поставки и (или) счет, а также накладные).

4. В случае поставки продукции, закупленной Продавцом не у _____, а также не предоставления в срок документов по п.3, Покупатель имеет право в одностороннем порядке отказаться от исполнения договора и (или) взыскать штраф в размере 25% от стоимости продукции поставленной с нарушением данного условия.

5. При выявлении недостачи или некачественной продукции при приемке, до ввода в эксплуатацию, а также в течение гарантийного срока, вызов представителя Продавца осуществляется по факсимильной связи и (или) по электронной почте и является обязательным. Представитель должен прибыть в двухдневный срок после получения вызова для составления двухстороннего АКТa. В случае если представитель Продавца не прибыл к месту осмотра в установленный выше срок, соответствующий АКТ составляется и подписывается Покупателем в одностороннем порядке и является основанием для замены, ремонта, допоставки, а также ведения претензионно-исковой работы.

6. Если иное не оговорено в АКТe, срок устранения недостатков, замены или допоставки недостающей продукции устанавливается в течение 14-ти календарных дней с даты утверждения АКТa, оформленного в соответствии с п.5.

5.5. Все без исключения расходы, связанные с допоставкой, ремонтом, возвратом или заменой некачественного товара, обнаруженного при приемке товара на складе Покупателя, до момента ввода в эксплуатацию и во время гарантийного срока, в том числе расходы по монтажу и демонтажу продукции на основании актов выполненных работ, несет Продавец. Продавец обязуется в течение 10 банковских дней от даты получения счета возместить Покупателю документально подтвержденные расходы в валюте договора.

8. Продавец обязан возместить Покупателю убытки, причиненные неисполнением или ненадлежащим исполнением обязательств по договору. Убытки взыскиваются в полной сумме сверх неустойки.

9. В период с 25 числа и по последнее число каждого месяца (включительно) склад Покупателя не осуществляет прием товара и Продавец должен организовать поставку таким образом, чтобы исключить ее доставку Покупателю в эти дни. Все убытки и риски, связанные с нарушением этого условия, несет Продавец. В случае если окончание срока поставки приходится на любой из дней с 25 числа по последний день месяца включительно последний день (дата) поставки переносится на ближайший рабочий день следующего месяца. При этом Продавец не считается просрочившим поставку.

10. Продавец обязан оформлять электронный счет-фактуру по НДС в сроки и в порядке, установленном нормами налогового законодательства Республики Беларусь. В случае не выставления (не направления) электронного счета-фактуры по НДС на Портал в установленные сроки, Продавец уплачивает Покупателю штраф в размере суммы НДС.

11. За несвоевременную поставку продукции Продавец уплачивает пеню в размере 0,1% от стоимости не поставленной в срок продукции за каждый день просрочки.


12. Вместе с продукцией Продавец передаёт Покупателю следующую документацию на русском языке:

- товарно-транспортную накладную (ТТН);
- паспорт с отметкой о качестве продукции отдела контроля качества либо

	<p>документ изготовителя его заменяющий (документ изготовителя или сертификационной организации, подтверждающий качество изготовленной продукции);</p> <ul style="list-style-type: none"> - руководство пользователя и техническую документацию на русском языке; - справку о содержании драгоценных металлов и камней. <p>13. В случае несвоевременного предоставления документов согласно п. 3, 12 и/или предоставления неверно оформленных документов Покупатель имеет право отсчитывать срок оплаты от даты предоставления отсутствующих либо исправления неверно оформленных документов. Датой представления недостающих и/или надлежаще оформленных документов является дата получения (регистрации) Покупателем сопроводительного письма Продавца, в котором содержится полный перечень вышеуказанных документов вместе с предоставленными документами. В случае не предоставления одного из документов согласно п. 3, 12 продукция может быть принята Покупателем на ответственное хранение.</p> <p>14. Продавец несет ответственность за соответствие продукции требованиям технических регламентов Таможенного Союза и возмещает Покупателю любые убытки, возникшие у Покупателя в связи с невыполнением Продавцом требований по сертификации продукции.</p> <p>15. За отказ от поставки, не поставку (недопоставку) продукции в соответствии с договором Продавец уплачивает Покупателю штраф в размере 10 % от стоимости не поставленной продукции.</p> <p>16. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть в ходе исполнения договора или в связи с ним, должны разрешаться в претензионном порядке. Правом, регулирующим настоящий договор, является материальное право Республики Беларусь. Если споры и разногласия не могут быть решены путем переговоров, они подлежат разрешению в экономическом суде Минской области.</p> <p>17. Все уведомления и сообщения, отправленные Покупателем по телефонному номеру _____** (факсимильной связи) и/или по электронной почте на Email: _____**, признаются Сторонами официальным уведомлением для случаев, предусмотренных данным договором. Датой уведомления Продавца считается дата отправления факсимильного уведомления и/или электронного сообщения. Ответственность за получение сообщений и уведомлений вышеуказанными способами лежит на получающей Стороне.</p> <p><i>*Конкретный срок согласовывается при заключении договора.</i></p> <p><i>**Согласовывается при заключении договора.</i></p>
<p>Иные сведения</p>	<p>Условия оплаты за товар - оплата с отсрочкой платежа по факту поставки товара на склад Покупателя в течение 45 календарных дней.</p> <p>Для оценки предложений цены предложений участников (в случае их представления в разных валютах) будут переведены в белорусские рубли и приведены к единым условиям поставки.</p> <p>Обменный курс перевода цены предложений в белорусские рубли равен курсу Национального банка Республики Беларусь на дату проведения переговоров по снижению цены.</p> <p>Все документы, предъявляемые участниками, должны быть отпечатаны на фирменном бланке участника и подписаны руководителем или иным должностным лицом, уполномоченным в полной мере выступать от имени участника, и скреплены печатью участника.</p> <p>В документах не должно быть никаких исправлений, внесенных</p>

между строчками. Исправления, внесенные поверх текста, или стертые (зачеркнутые, замазанные) участки текста будут считаться действительными только в том случае, если эти исправления заверены подписью лица, подписавшего предоставленные на процедуру закупки документы.

Зам. начальника отдела
общезаводского оборудования


ЛЕСНЯК Д.В.
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ООЗО
18 ОКТ 2019

Д.А. Дубин

Инженер отдела
общезаводского оборудования



О.Л. Казьянина

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер
ОАО «Беларуськалий»

И.А. Подлесный
28.06.2019

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №5.6.3
на закупку инверторных сварочных аппаратов на напряжение питания 127В

1. Назначение и область применения.

1.1. Сварочный аппарат, именуемый в дальнейшем «аппарат», должен быть предназначен для промышленного использования при проведении ручной дуговой сварки и резки малоуглеродистых сталей металлов штучными покрытыми электродами постоянного тока диаметром от 2 до 4мм (ММА сварка) в шахтных условиях.

1.2. Аппарат должен обеспечивать нормальную работу при питании от трёхфазной сети переменного тока с номинальным напряжением 127В, при подключении к шахтным пусковым агрегатам типа АШТ-П с номинальной мощностью от 4кВА и выше.

2. Технические характеристики.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение питания	Трёхфазное 127В
Допустимое отклонение напряжения питающей сети от номинального, не менее	±25%
Частота питающей сети	50Гц
КПД, не менее	85%
Сварочный ток при питании от пускового агрегата мощностью 4кВА, не менее	150А
Номинальное выходное напряжение на сварочной дуге, не менее	26В
Напряжение холостого хода, не более	12В
Чувствительность по сопротивлению замыкания сварочной цепи, не более	250Ом
Время установления сниженного напряжения холостого хода после размыкания сварочной цепи, не более	1с
Класс нагревостойкости изоляции	F
Длина сварочных кабелей, не менее	4м
Используемые диаметры электродов	2-4мм
Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254-2015, не ниже	IP21
Вид охлаждения	Воздушное

3. Требования к устройству сварочного аппарата.

3.1. Сварочный аппарат должен быть оборудован кнопкой со встроенным диодом для дистанционного управления пусковым агрегатом типа АШТ-П. Дистанционное управление должно осуществляться по двум жилам питающего кабеля (заземляющей и вспомогательной), для обеспечения контроля целостности заземляющей жилы. Цепи дистанционного управления применяемых пусковых агрегатов - искробезопасные Ex[ib]. На задней стенке корпуса сварочного аппарата должен располагаться кабельный ввод, обеспечивающий надёжную фиксацию гибкого кабеля с наружным диаметром 16–25мм. Соединение сварочного аппарата с пусковым агрегатом должно осуществляться с помощью разъёма РШ-1.

3.2. Все органы управления аппаратом (кнопки, переключатели, переменные резисторы и т.д.) должны быть пыле-влаго защищенными со степенью защиты по ГОСТ 14254-2015 не ниже IP54.

3.3. Аппарат должен быть выполнен на основе высокочастотного силового преобразователя (инвертора), должен иметь крутопадающую вольт-амперную характеристику.

3.4. Аппарат должен иметь следующие функции:

- плавную регулировку сварочного тока;
- цифровой индикатор заданного значения сварочного тока;
- антизалипание электрода;
- форсаж дуги;
- горячий старт;
- контроль наличия фаз питающей сети;
- защиту от перегрева.

3.5. Для повышения безопасности сварочных работ при ручной дуговой сварке аппарат должен быть оборудован встроенным автоматическим устройством снижения напряжения холостого хода (со светодиодной индикацией его работы), обеспечивающим снижение напряжения холостого хода до значений не более 12В.

3.6. Сварочный аппарат должен обеспечивать работу со всеми видами электродов, в том числе для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низкоуглеродистых сталей (например УОНИ-13/45; УОНИ-13/55).

3.7. Аппарат должен обеспечивать продолжительность ведения сварочных работ при максимальном рабочем токе в непрерывном режиме в течение не менее 6ч.

3.8. Печатные платы аппарата должны быть защищены от воздействия пыли и влаги специальным покрытием.

3.9. Подключение сварочных кабелей к аппарату должно быть реализовано с помощью быстроразъемных силовых соединений. Быстроразъемные силовые соединения должны допускать подключение сварочных кабелей сечением до 50мм².

3.10. Конструкция вводного узла (кабельного ввода и контактных зажимов, вводных шпилек и т.д.) должна предусматривать возможность подключения питающего кабеля без применения специального обжимного инструмента и кабельных наконечников.

3.11. Электрическая схема аппарата должна обеспечивать возможность измерения сопротивления изоляции аппарата мегаомметром на напряжение 500В без отключения полупроводниковых компонентов, разъемов и т.д. как со стороны высшего так и со стороны низшего напряжения.

3.12. На передней панели аппарата должна находиться ручка задания величины сварочного тока, а так же прибор(ы), показывающие установленную величину в цифровом виде.

3.13. Для присоединения заземляющего провода корпус сварочного аппарата должен быть оборудован болтом с зажимом диаметром 5-8 мм, расположенным в доступном месте с надписью «земля» (или условным обозначением «земля»).

4. Требования к маркировке.

4.1. На корпусе сварочного аппарата должна быть закреплена табличка, содержащая следующую информацию:

- наименование и обозначение изделия;
- номинальное напряжение в вольтах;
- номинальная частота тока в герцах;
- номинальный ток нагрузки в амперах;
- заводской номер по системе нумерации завода-изготовителя;
- месяц и год выпуска.

4.2. Все органы управления и индикации должны иметь обозначения (таблички) с указанием их функционального назначения.

4.3. Все указанные выше таблички на внешней стороне корпуса аппарата должны располагаться в местах, исключающих их повреждение при транспортировке и эксплуатации изделия.

4.4. Все таблички и надписи на сварочном аппарате должны быть на русском языке.

5. Документы, входящие в состав технического предложения.

5.1. Руководство по эксплуатации, выполненное согласно ГОСТ 2.601-2013; электрические схемы (принципиальные, внешних соединений, монтажные); чертежи комплектующих узлов, в том числе с видом на таблички, выполненные на русском языке, показывающие назначение рукояток, кнопок; формуляр, с указанием сведений о содержании драгоценных материалов и цветных металлов.)

5.2. Копия декларации о соответствии поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Весь текстовый материал, надписи на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

6. Документация, поставляемая с оборудованием.

6.1. Руководство по эксплуатации, выполненное согласно ГОСТ 2.601-2013; электрические схемы (принципиальные, внешних соединений, монтажные); чертежи комплектующих узлов, в том числе с видом на таблички, выполненные на русском языке, показывающие назначение рукояток, кнопок; формуляр, с указанием сведений о содержании драгоценных материалов и цветных металлов.)

6.2. Копия декларации о соответствии поставляемого оборудования требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Весь текстовый материал, надписи на аппарате, на чертежах и схемах должны быть выполнены на русском языке.

7. Комплект поставки.

7.1. Сварочный аппарат – 1 шт.

7.2. Сварочные кабели типа КГ 1×35 (L= 2×4м) – 1 комплект.

7.3. Держатель электрода - 1 шт.

7.4. Зажим для подключения кабеля (-) к свариваемому изделию - 1 шт.

7.5. Разъём РШ-1 – 1 шт.

8. Гарантийные обязательства.

Предприятие – изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с даты его поставки.

9. Дополнительные требования.

9.1. К участию в конкурсе на поставку допускаются производители, образцы сварочных аппаратов которых прошли эксплуатационные испытания в ОАО «Беларуськалий» с положительными результатами.

9.2. Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в техническом задании.

9.3. Техническое предложение признаётся не соответствующим техническому заданию, если:

- оно не отвечает требованиям технического задания;
- не содержит ответов на все вопросы, изложенные в техническом задании;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нём ошибки и неточности.