

УТВЕЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Беларуськалий»

И. А. Подлесный

«31» 07 2020г.

Дополнение к техническому заданию
на модернизацию штрекового конвейера СПШ-1-228 инв. № 307385
для лавы № 12 (16) рудника 1 РУ.

1. Полное наименование.

Модернизации подлежит штрековый скребковый конвейер СПШ-1-228 № 2 (ширина става 732мм), L=90м., лавы № 12(16).

2. Назначение и область применения.

Модернизированный штрековый скребковый конвейер предназначен для перегрузки руды с закладочного конвейера КЗ 1-228 на штрековый скребковый конвейер СПШ-1-228 № 1, который будет располагаться на конвейерном штреке лавы № 12(16).

Длина лавы	- 213,2 м;
Вынимаемая мощность пласта	-2,06-2,15 м;
Угол падения пласта	-1-6°.

Лавы оконтурированы конвейерным и транспортным штреками, в столбе лавы пройден вентиляционный штрек, выработки имеют следующие размеры:

конвейерный штрек:

высота	- 3,0 м;
ширина	- 4,5 м;

вентиляционный штрек:

высота	- 3,2 м;
ширина	- 3,2 м;

вспомогательный вентиляционный штрек:

высота	- 3,2 м;
ширина	- 4,3 м;

В состав механизированного комплекса входит следующее оборудование:

- | | |
|---|--------|
| 2.1. Очистной комбайн SL-500S с шириной захвата – 0,8м, шт. | - 1; |
| 2.2. Забойный конвейер СПЗ-1-228 комплектация под вертикальный палец и шириной става 732мм, шт. | - 1; |
| 2.3. Штрековый перегружатель СПШ-1-228, шт. | - 2; |
| 2.4. Линейная механизированная крепь К-4, шт. | - 106; |
| 2.5. Крепь сопряжения КС-23/36 шт. | - 6. |

Технические данные штрекового конвейера:

- производительность, т/час	- не менее 600;
- скорость движения тягового органа, м/сек	- 1,0;
- длина конвейера по осям приводных звездочек, м	- 92;
- установленная мощность приводов, кВт	- 2x132;

- напряжение питания, В - 660/1140;
- тип тяговой цепи - однорядная центрально-расположенная;
- калибр цепи, мм - 30x108;
- угол взаимного поворота в соединении рештаков, град.
 - в горизонтальной плоскости - не менее 1,1°;
 - в вертикальной плоскости, - не менее 4°;
- ширина става, мм - 732;
- тип редуктора приводного блока - коническо-цилиндрический.

3. Цель проведение модернизации.

Подготовить штрековый скребковый конвейер СПШ-1-228 № 2 лавы № 12 для эксплуатации в условиях столба лавы № 16 с боковой разгрузкой на штрековый скребковый конвейер СПШ-1-228 № 1.

4. Комплект поставки деталей и узлов необходимых для модернизации штрекового конвейера СПШ-1-228.

- 4.1. Приводная головка в сборе с приводной звездочкой (под одно цепную трассу калибра 30x108) с установленными подшипниками роликовыми радиальными двухрядными с усиленным контактом и способностью само регулироваться в посадочном месте, шт - 1;
- 4.2. Рештачный став (подъёмная жёсткая часть става на длину, определяемую проектом, в комплекте с линейным, подъёмным и поворотным рештаками с бортами), позволяющий осуществлять перегруз руды с СПШ-1-228 № 2 на штрековый скребковый конвейер СПШ-1-228 № 1, шт - 1;
- 4.3. Став конвейера в сборе с бортовинами, метров - 6;
- 4.4. Приводной блок в составе:
 - редуктор «Универсал-160 КЦМ», шт - 2;
 - турбомуфта Voith - 487, шт - 2;
 - соединительный фонарь, шт - 2;
- 4.5. Цепная трасса отрезками (4 отрезка – 50п.м.), состоящей из однорядной тяговой цепи калибра 30x108 общей длиной 200 п.м. и штампованных скребков, под ширину става конвейера 732 мм, с шагом установки 1080 мм. Соединительные звенья (замки), в количестве 10 шт., должны быть универсальны и должны обеспечивать возможность их монтажа в вертикальной и горизонтальной плоскости. Разрывное усилие тяговой цепи, не менее 1400 кН;
- 4.6. Головка концевая (под одно цепную трассу калибра 30x108) с устройством гидравлического натяжения оси, в комплекте с осью натяжной (под одно цепную трассу калибра 30x108) с установленными подшипниками роликовыми радиальными двухрядными с усиленным контактом и способностью само регулироваться в посадочном месте, шт - 1;
- 4.7. Узел перегруза с боковой разгрузкой (правой) на штрековый скребковый конвейер СПШ-1-228 № 1, шт - 1;
- 4.8. Специальные стойки для крепления светильников освещения, кабелей и шлангов, комплект - 1;
- 4.9. Листы отбойные от просыпи руды на узле перегруза с СПЗ на КЗ 1-228, комплект - 1;
- 4.10. Ёмкость для хранения воды системы орошения, шт - 1;
- 4.11. Натяжное устройство, шт - 1;

4.12. Став конвейера обеспечить:

- гидравлическим устройством передвижки конвейера, комплект -1;
- системой корректировки положения конвейера в штреке (совместно с бортами), комплект -1;
- телескопическим устройством для перемещения кабелей и шлангопроводов, комплект -1;
- стендом для размещения аппаратуры, шт -1;
- столом слесарным, шт -1;
- шкафом для инструмента, шт -1;

5. Документация, поставляемая с оборудованием.

- 5.1. Руководство по эксплуатации на модернизированный конвейер – 3 шт + 1 шт электронная версия на жестком накопителе.
- 5.2. Каталог запасных частей, на все поставленные узлы и детали.
- 5.3. Указать в паспорте сведения об установленных подшипниках: тип, марка и производитель.

6. Срок поставки: - IY квартал 2021г.

7. Гарантийные обязательства.

Предприятие – изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Зам. главного инженера по горным работам
ОАО «Беларуськалий» по ГР-
начальник управления

А.Б. Петровский

Главный механик ОАО «Беларуськалий»

Ю.А. Березовский

Главный инженер 1РУ

В.П. Павлюкевич

Главный механик 1РУ

И.А. Стельченко

Главный инженер рудника 1РУ

А.В. Пилат

Главный механик рудника 1РУ

А.В. Жоров